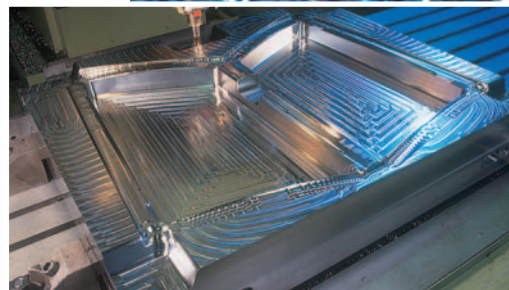


Mechanische Bearbeitung

Mit EschmannStahl an ihrer Seite können Sie bei der mechanischen Bearbeitung von Werkzeugstählen die Vorteile eines kompletten Leistungsspektrums nutzen. Durch einen hochmodernen Maschinenpark fungiert EschmannStahl als „verlängerte Werkbank“ und bietet seinen Kunden mehr Planungssicherheit und Schnelligkeit bei der Bewältigung ihrer Aufgaben. Dies gilt sowohl für die zeitintensive Vorzerspannung von großen Blöcken, Tieflochbohren, exakten Schleifarbeiten als auch für geometrisch anspruchsvolle Konturarbeiten.



Mehr Wirtschaftlichkeit ✓

**Kürzere Fertigungszeiten
bei Ihren Aufträgen** ✓

**Höchste Präzision bei der
vertikalen und horizontalen
Bearbeitung von Werkzeugstählen** ✓

**Kapazitäten für Blöcke
bis zu 50 t Stückgewicht** ✓

**Schnelle Verfügbarkeit
von P-Platten in allen Größen** ✓



Die technischen Möglichkeiten

Mechanische Bearbeitung

Stand 07/2007

Standort Gummersbach-Dieringhausen

Unser Maschinenpark in Gummersbach-Dieringhausen verfügt über:
Bohrwerke, Bearbeitungszentren sowie Fräsmaschinen.

Schrupparbeiten inkl. 3D:	maximal 30 Tonnen im Abmessungsbereich bis 8500 x 3000 mm
Tieflochbohren:	i.d.R. Durchmesser bis 40 mm (größer auf Anfrage). Die maximale Tiefe beim Tieflochbohren von einer Seite beträgt ca. 1800 mm
Schleifen:	Stückgewichte bis zu 5 t im Abmessungsbereich bis maximal 3200 x 1540 mm
Bearbeitung geschlichteter Konturen:	bis ca. 12 t Stückgewicht im Abmessungsbereich bis 3500 x 2500 mm

Ein wichtiger Hinweis:

Die oben genannten Leistungsdaten geben einen ersten Überblick über unsere Möglichkeiten.
Bei der Bearbeitung großer Stückgewichte ist generell eine individuelle Beratung erforderlich.

Standort Reichshof-Wehrath

P-Platten, teilautomatisiert:	maximal bis zu einem Abmessungsbereich von 1250 x 1250 mm
P-Platten, konventionell:	größere Abmessungen bis maximal 8 t Stückgewicht
Zusatzoptionen:	Optionen wie z.B. das Einbringen von Transportgewinden, das Fräsen von Spann-Nuten (etc.) und das Schleifen bis zu einem maximalen Abmessungsbereich von 1600 x 1300 mm

Standort Kattowitz, Polen

Unser Maschinenpark in Kattowitz verfügt über:
Bohrwerke, Bearbeitungszentren sowie Fräsmaschinen.

Vertikale Bearbeitung:	maximal 5 t im Abmessungsbereich bis 1800 x 710 mm
Horizontale Bearbeitung:	maximal 5 t im Abmessungsbereich bis 1000 x 1000 mm
Schleifen:	Stückgewichte bis zu 1,5 t im Abmessungsbereich bis maximal 2000 x 800 mm
P-Platten:	bis ca. 900 x 900 mm teilautomatisiert, größer konventionell, maximal 5 t, Zusatzoptionen wie z.B. das Einbringen von Transportgewinden, das Fräsen von Spann-Nuten, K-Platten bis 54H7, geschruppte Formnester und das Schleifen bis zu einem maximalen Abmessungsbereich von 900 mm Breite

Ein wichtiger Hinweis:

Die oben genannten Leistungsdaten geben einen ersten Überblick über unsere Möglichkeiten.
Bei der Bearbeitung großer Stückgewichte ist generell eine individuelle Beratung erforderlich.

Bei EschmannStahl werden folgende CAD/CAM-Systeme eingesetzt :

Unigraphics NX3 (CAD), Top Solid Cam 2D/3D (CAM), AutoCAD (CAD), Tebis3D (CAM), Top Solid Design (CAD).

Folgende Datenformate können von uns gelesen und verarbeitet werden: DXF, Igs 2D/3D, Catia V4, Step, ParaSolid.
Sämtliche Daten können per E-Mail, ISDN (sämtliche Protokolle) oder OFTP(Odette) gelesen und gestellt werden.