

ESCHMANNSTAHL

SEIT MEHR ALS 55 JAHREN UNVERZICHTBARER PARTNER

Seit seiner Gründung 1953 ist es dem Unternehmen EschmannStahl GmbH & Co.KG aus Gummersbach-Dieringhausen gelungen, das Leistungsangebot für seine Kunden kontinuierlich auszubauen. Das hohe Lageraufkommen hochwertiger Werkzeugstähle sowie die vielfältigen und modernen Kapazitäten bei der mechanischen Vorbearbeitung haben EschmannStahl zum verlässlichen und starken Partner der metallverarbeitenden Industrie gemacht. Diese positive Entwicklung nutzte das Unternehmen, um mit der Investition in ein neues Wärmebehandlungskonzept sein Leistungsangebot rund um den Werkzeugstahl zu komplettieren. Mit diesem Gesamtpaket sorgt EschmannStahl dafür, dass seine Kunden bei Ihren Aufgaben optimal unterstützt werden.

Mehr als 25.000 Tonnen Werkzeugstähle – von der Standardgüte bis zur eigenen Sonderlegierung – sind an den Standorten in Gummersbach und Reichshof-Wehnrath auf 50.000 Quadratmetern Lagerfläche ständig verfügbar. Zudem ist EschmannStahl noch mit eigenen Werken in Portugal und in Polen vertreten. Insbesondere dem Bedarf nach großen Formabmessungen trägt EschmannStahl Rechnung. Stückgewichte von wenigen Kilogramm bis zu 50 Tonnen gehören zum Standardangebot des Unternehmens. Im Dreischichtbetrieb werden die gewünschten Formabmessungen auf mehr als 85 Bandsägen exakt zugeschnitten. Dazu zählt eine der

größten Bandsägen Europas, die Blöcke in Größen bis zu 2500mm Breite, 2000mm Stärke und 6000mm Länge schneidet.

EschmannStahl bietet ein breites Spektrum an Kunststoffformenstählen, Kalt- und Warmarbeitsstählen sowie leistungsstarke Sondergüten an. Auf dem Sektor der korrosionsbeständigen Werkzeugstähle hat das Unternehmen mit der Sondergüte ES ANTIKOR SL einen Werkstoff kreiert, der überzeugende Kosteneinsparpotenziale bietet und durch seine Eigenschaften in vielen Bereichen einsetzbar ist.

Ebenso bedeutsam wie die richtige Stahlgüte für den individuellen Einsatzzweck ist die schnelle und kostengünstige Bearbeitung von Werkzeugstählen. Hier spielt EschmannStahl seinen Kunden mit einem leistungsstarken Maschinenpark in die Karten. Modernste Bearbeitungsmaschinen bringen den Stahl je nach Wunsch in Form. Dies gilt sowohl für die zeitintensive Vorzerspannung von großen Blöcken, Tieflochbohren, exakten Schleifarbeiten als auch für geometrisch anspruchsvolle Konturarbeiten. Alles in allem schafft der umfangreiche Service entscheidende Wettbewerbsvorteile für die Kunden, die so ihre Aufträge noch wirtschaftlicher und schneller abwickeln können. Dazu passt das neue Angebot der Wärmebehandlung, bestehend aus einer Vakuumkammerofenanlage sowie zwei Vakuumanlassöfen, davon einer mit einer Gasnitriereinheit. Auf diese Weise verkürzt EschmannStahl die Bearbeitungszeit für Werkzeugformen um mehrere Wochen. Damit gehören die „Gummersbacher“ zu den ganz wenigen Anbietern, die Werkzeugstahl, dessen 3D-

Vorbearbeitung und die bedarfsgerechte Vakuum-Wärmebehandlung aus einer Hand anbieten können.

Ein weiteres Plus des Unternehmens ist ein konsequentes Qualitätsmanagement, das EschmannStahl über eigene Laborkapazitäten am Standort Reichshof-Wehnrath sicher stellt. Eine neue 3-D-Messmaschine sowie eine weitere Prüfeinrichtung im Bereich der Wärmebehandlung für HB und HRC sorgen für einen gleichbleibend hohen Qualitätsstandard und damit für eine störungsfreie Produktion beim Kunden.

Im umfangreichen Leistungsportfolio wird darüber hinaus die perfekte Umsetzung unverwechselbarer Oberflächenstrukturen in die Werkzeugstahlform angeboten. Die weltweit agierende Eschmann Textures Gruppe, ein Tochterunternehmen von EschmannStahl, ist mit Standorten in Deutschland, England, Frankreich, Spanien, Portugal, der Türkei und Indien vertreten. Weltweite Kooperationen auf dem Gebiet der Oberflächengestaltung vervollständigen das Netzwerk. Auf diese Weise bietet Eschmann Textures als verlässlicher Partner der Automobil-, Haushaltswaren- und Elektroindustrie entscheidend mehr an Herstellungs-, Beratungs- und Servicekompetenz. Ein effektives Projektmanagement sorgt für optimales Design und höchste Funktionalität von Oberflächen.

Qualität ohne Kompromisse ist und bleibt bei EschmannStahl ein Anspruch, der schon seit der Unternehmensgründung 1953 unverrückbarer Bestandteil der Firmenphilosophie

ist. Alle Prozessparameter werden zu jeder Zeit kritisch durchleuchtet, um die Kunden auch in Zukunft mit ausgezeichnetem Service und hochwertigen Produkten zu unterstützen.



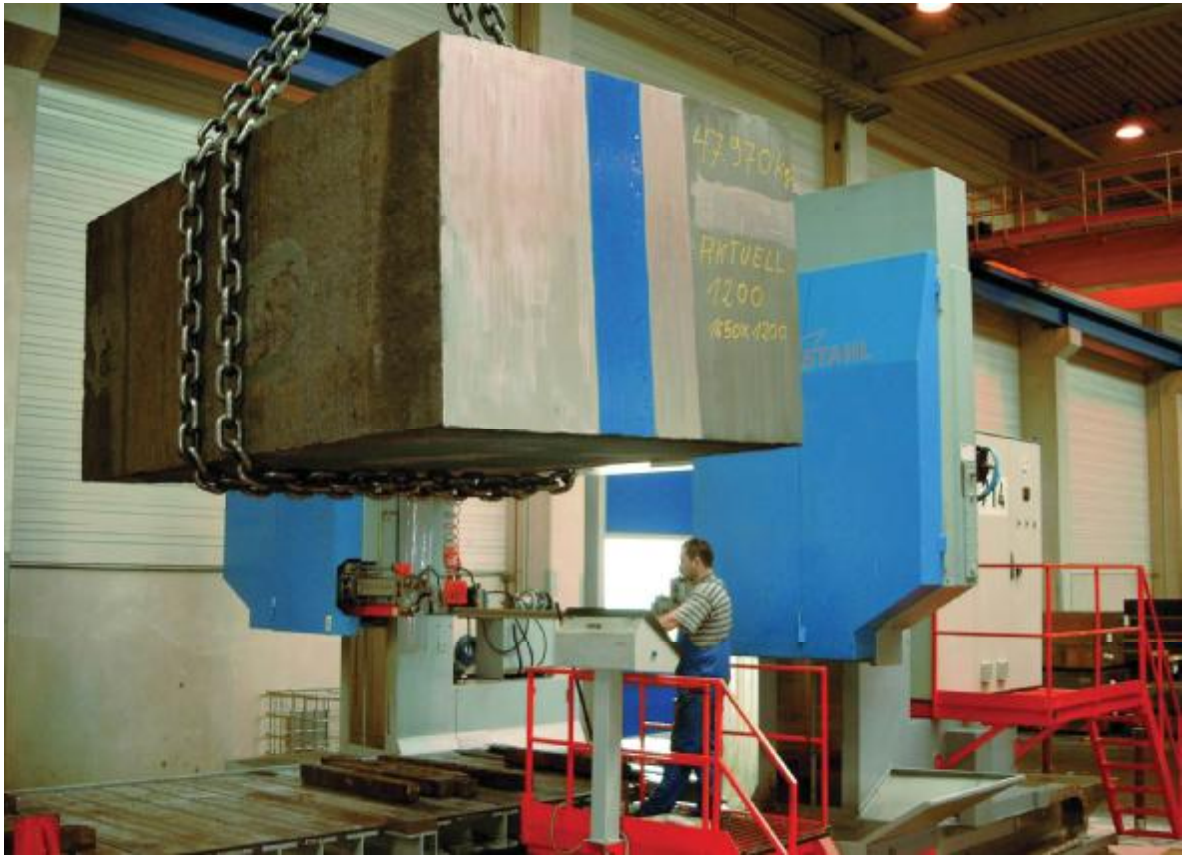
Bildunterschrift: Der Standort Reichshof-Wehnrath aus der Luft aus gesehen. Dieser Standort von EschmannStahl bildet eines der größten Werkzeugstahllager in ganz Europa.



Bildunterschrift: EschmannStahl verfügt über beeindruckende Lagerkapazitäten an Kunststoffformenstählen, Kalt- und Warmarbeitsstählen.



Bildunterschrift: Mehr als 85 Bandsägen laufen Tag und Nacht bei EschmannStahl im Dauereinsatz.



Bildunterschrift: Eine der größten Bandsägen Europas – für Blöcke bis zu 2500mm Breite, 2000mm Stärke und 6000mm Länge.



Bildunterschrift: Im Bereich der mechanischen Bearbeitung verfügt EschmannStahl über einen leistungsstarken Maschinenpark. In der Halle 1 am Standort Gummersbach-Dieringhausen können Blöcke bis maximal 30 Tonnen im Abmessungsbereich bis 8500 x 3000 mm bearbeitet werden.



Bildunterschrift: Mit einer neuen 3-Koordinaten-Messmaschine hat EschmannStahl den Service im Bereich der Qualitätskontrolle für seine Kunden weiter ausgebaut.



Bildunterschrift: Das neue Wärmebehandlungskonzept von EschmannStahl beinhaltet unter anderem einen Vakuum-Härteofen mit einer Chargierabmessung von 900mm Breite, 1200mm Länge und 900mm Höhe.