

Lager
Sägen
6-Seiten-Bearbeitung
Weiterführende
mechanische Bearbeitung
Wärmebehandlung
Qualitätsmanagement

Dienstleistungen



ESCHMANN  **STAHL**



KOMPETENT,
EFFIZIENT UND
SCHNELL

Was wir für Sie tun können.

Wir liefern das Material für Ihre Produkte, unterstützen Sie durch unsere individuelle mechanische Vorbearbeitung, sorgen mit der Vakuum-Wärmebehandlung für die richtige Härte Ihrer Werkzeuge und beraten Sie bei der Stahlauswahl wie auch bei der Konstruktion. Nutzen Sie unser Angebot, um Ihre eigenen Kapazitäten zu entlasten, und profitieren Sie von unserer Schnelligkeit und Flexibilität.

Die folgenden Seiten geben Ihnen einen Überblick über unsere Dienstleistungen.



Endabmessungsnahes Rohmateriallager

Das große Lagersortiment von EschmannStahl macht die Lagerhaltung beim Kunden überflüssig. So lassen sich Platz und Kapital sparen und man kann sich auf das Kerngeschäft konzentrieren.

EschmannStahl ist auf die häufig wechselnden Abmessungen der Formenbauer eingestellt und trägt damit zur Produktionssicherheit bei.

Lagerprogramm

EschmannStahlgüten

- **ESAKTUELL** 1200
- **ESANTIKOR** SL
- **ESMULTIFORM** SL
- **ESPRIMUS** SL

Warmarbeitsstahl

- **ESPRIMUS** SL
- 1.2343 EST
- 1.2343 ESU
- 1.2344 EST
- 1.2344 ESU
- 1.2367 EST
- 1.2714

Kaltarbeitsstahl

- 1.2080
- 1.2363
- 1.2379
- 1.2436
- 1.2767 EST
- 1.2767 ESU
- 1.2842

Kunststoffformenstahl

- **ESAKTUELL** 1200
- **ESANTIKOR** SL
- **ESMULTIFORM** SL
- 1.1730
- 1.2083 EST
- 1.2083 ESU
- 1.2085
- 1.2162
- 1.2311 EST
- 1.2312
- 1.2316 EST mod.
- 1.2738 EST
- 1.2767 EST





SÄGEN



*Wir SÄGEN,
was Sie brauchen – vom
ZUCKERWÜRFEL
bis zum
KLEINTRASPORTER.*

Alois Höller,
Meister Sägebetrieb



06

ESCH
A.

Zuschnitt auf Ihre Wunschmaße

Die hochmodernen Sägemaschinen sorgen für hohe Präzision und prozesssichere Bearbeitung. Mehr als 70 Sägen sichern stets kürzeste Lieferzeiten und konstant hohe Qualitätsstandards.

Sägemöglichkeiten

Blöcke	bis zu 50 t Stückgewicht
Schnittrichtungen	horizontal, vertikal und diagonal
Bandführung	Sägeblatt drehbar um 0°, 10°, 30°, 45° und 90°
Max. Abmessungsbereich	2000 x 2500 x 6000 mm
Rundabmessungen	max. Durchmesser 2000 mm





Die wirtschaftliche Alternative

Das Dienstleistungsangebot der SP-Marken steht für effiziente 6-Seiten-Bearbeitung. Durch Auslagerung dieser Leistung müssen unsere Kunden keine Personal- und Maschinenkapazitäten mehr vorhalten.

Festgelegte Toleranzen garantieren einen kontinuierlich hohen Qualitätsstandard – bei höchster Liefertreue.



INFORMATIONEN

Möchten Sie mehr über die 6-Seiten-Bearbeitung wissen? Kontaktieren Sie uns!



SPSTANDARD

Die Marke **SPSTANDARD** stellt eine sinnvolle Alternative zum Rohmaterialzuschnitt dar.

SPFINE

Die Marke **SPFINE** bietet eine wirtschaftliche Alternative zur geschliffenen Ausführung.

SPEXCELLENCE

Unter der Marke **SPEXCELLENCE** fertigen wir 6-seitig gefräste P-Platten mit zwei geschliffenen Auflageflächen.

SPINDIVIDUAL

SPINDIVIDUAL steht für die Bearbeitung entsprechend dem individuellen Kundenbedarf mit Blick auf Maße, Toleranzen, Oberflächenausführung und Kanten.

Marke	Toleranzen				Abmessungsbereich in mm		
	Stärke	Breite	Länge	Kanten	Stärke	Breite	Länge
SPSTANDARD	+0,2 mm	+0,2 mm	+0,2 mm	entgratet	ab 20	ab 20	ab 20
SPFINE	+0,1 mm	+0,2 mm	+0,2 mm	entgratet			
SPEXCELLENCE	-0,2 / +0,3 mm	+0,1 mm	+0,1 mm	entgratet			
SPINDIVIDUAL	nach individuellem Kundenwunsch						



Konzentrieren **SIE**
sich auf Ihre
KERNKOMPETENZ –
WIR sind Ihre
VERLÄNGERTE
Werkbank.

Verena Blaeser,
Leiterin Verkauf Innendienst





Damit der **STAHL**
nicht nur **HART** ist,
sondern auch
die **RICHTIGEN**
EIGENSCHAFTEN

liefert

Thorsten Lambart,
Leiter Härtereie





Qualität und Reproduzierbarkeit

Mit der Vakuum-Wärmebehandlung kombiniert EschmannStahl Stahl-Know-how mit Härtereikompetenz. Die Kunden bekommen Stahl und Wärmebehandlung aus einer Hand. Mit dem Ausbau der Härtereier werden die Kapazitäten und die Flexibilität deutlich erhöht.

- Maximale Prozesssicherheit
- Verkürzter Produktionsablauf
- Hohe Zeit- und Kosteneffizienz



Unsere Verfahren

- Vakuumhärten
- Vakuumanlassen
- Vakuumglühen
- Abschrecken mit Warmbadeffekt
- Gasnitrieren

Anlagenübersicht

1 Vakuum-Härteofen und 2 Schutzgas-Anlassöfen mit 4.500 kg Nutzlast (max. Abmessungen 1200 x 1650 x 2100 mm) – ab Sommer 2014

1 Vakuum-Härteofen und 3 Vakuum-Anlassöfen mit 1.500 kg Nutzlast (max. Abmessungen 900 x 1200 x 900 mm)

2 Vakuum-Härteöfen und 4 Vakuum-Anlassöfen mit 800 kg Nutzlast (max. Abmessungen 600 x 900 x 600 mm)

Unser Anspruch

- Hohe Qualitätsstandards
- Verschiedenste Härteprüfmöglichkeiten
- Lückenlose Dokumentation
- Kompetente Beratung

