

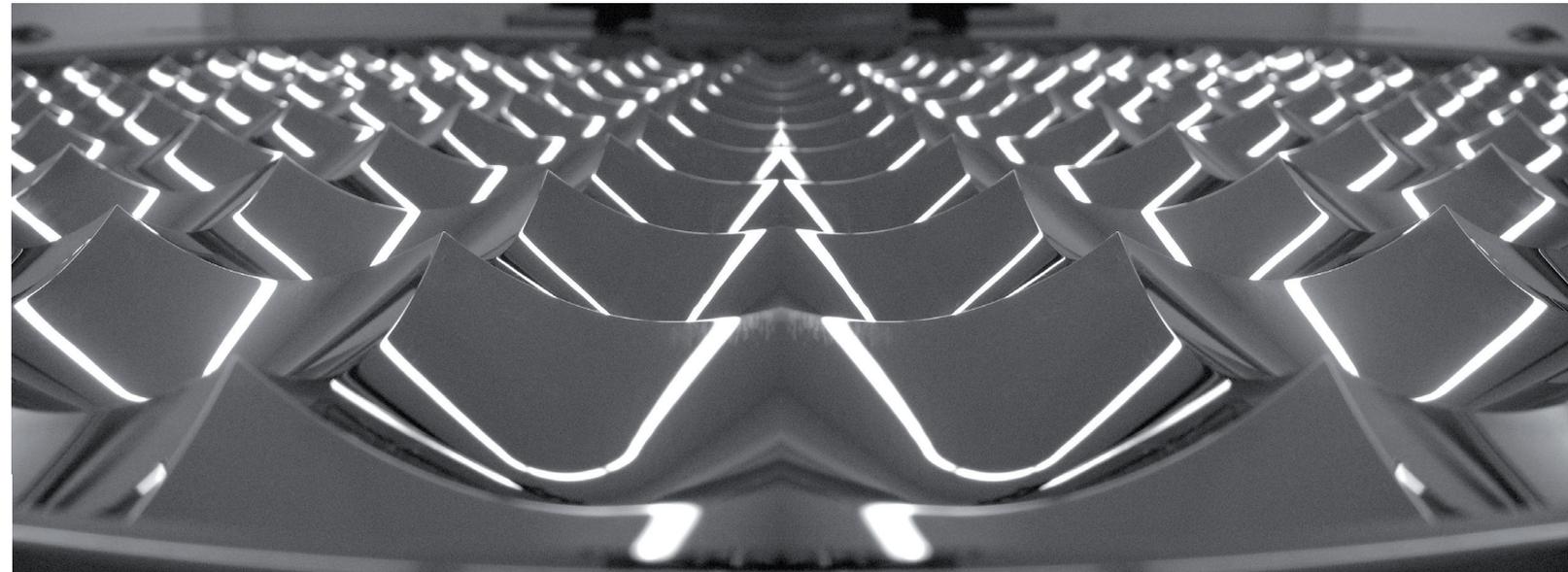
## EINZIGARTIGES DIENSTLEISTUNGSANGEBOT

Unerreichtes Leistungspaket für Werkzeuge  
bis 5.000 kg Stückgewicht



## OBERFLÄCHENVEREDLUNG DURCH DIFFUSION

## MOLDADUR



voestalpine High Performance Metals  
Deutschland GmbH

Otto-Hahn-Straße 3  
51580 Reichshof-Wehrath

Tel.: +49 2265/9940-0  
Fax: +49 2265/9940-100  
welcome@eschmannstahl.de

www.eschmannstahl.de  
www.eschmannstahl.de

Rechtshinweis: Die voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH (vaHPMD) hat die vorliegenden Informationen mit größtmöglicher Sorgfalt zusammengestellt.

Trotz aller Sorgfalt können sich Daten in der Zwischenzeit verändert haben. Folglich wird jede Haftung oder Gewähr hinsichtlich der Genauigkeit, Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen ausgeschlossen. Bei gemachten Angaben handelt es sich lediglich um Beschreibungen und Anhaltswerte, welche nur dann verbindlich sind, wenn sie als Zusagen in einem mit der vaHPMD abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich vereinbart werden. Des Weiteren behält sich die vaHPMD das Recht vor, jederzeit ohne Voranmeldung Änderungen vorzunehmen.

Die vaHPMD weist jegliche Haftung für Schäden jeglicher Art, einschließlich Folgeschäden, die im Zusammenhang mit der Verwendung der bereitgestellten Informationen entstehen, zurück. Ältere Veröffentlichungen verlieren ihre Gültigkeit.

ESCHMANNSTAHL

## HÖHERE LEISTUNG

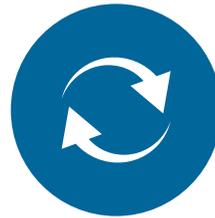
### WAS IST MOLDADUR?

MOLDADUR ist ein spezieller Diffusionsprozess, welcher eine Schutzschicht auf hoch empfindlichen Oberflächen erzeugt. Das Verfahren wird vorwiegend bei polierten und strukturierten Oberflächen auf Kunststoffformen angewendet. Durch speziell an den Werkzeugstahl angepasste Behandlungsparameter ist es möglich, eine kratzfeste Oberfläche unter Erhaltung der optischen Erscheinung der damit erzeugten Kunststoffoberfläche zu erzielen. Eine maßliche Veränderung und eine Beeinflussung der Grundhärte des Werkzeugs sind durch die Behandlung nicht feststellbar.

### ALLES AUS EINER HAND

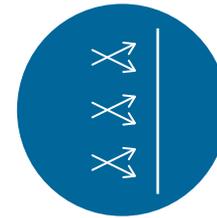
Mit MOLDADUR erweitern wir unser Leistungsspektrum um einen entscheidenden Schritt. EschmannStahl ist Ihr Partner von der Werkstoffberatung bis zum Schutz des einbaufertigen Werkzeugs. Mit optimal aufeinander abgestimmten Prozessen und einem zentralen Ansprechpartner bieten wir Ihnen mit MOLDADUR einen Oberflächenschutz neuester Technologie in der gewohnten Servicequalität von EschmannStahl.

## MOLDADUR – OBERFLÄCHENSCHUTZ NEUESTER STAND



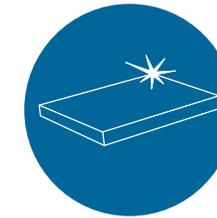
### Standzeiterhöhung

für bessere  
Wirtschaftlichkeit



### Verschleißbeständigkeit

für gleichbleibend  
gute Ergebnisse



### Polierergebnis

für perfekte  
Oberflächen



### PVD-Beschichtung

im Anschluss  
möglich



„MOLDADUR – eine tolle Ergänzung unseres Serviceangebotes!“

Uwe Feldhoff, Leiter F & E

### Unsere Werkstoffempfehlungen

Werkstoff	Ausgangshärte	Moldadur Oberflächenhärte	Eindringtiefe
ES Primus SL	ca. 550 HV (50 HRC)	ca. 1300 HV	ca. 30 – 50 µm
ES Atlas 42	ca. 430 HV (40 HRC)	ca. 1000 HV	ca. 30 – 50 µm
ES Aktuell 1200	ca. 360 HV (36 HRC)	ca. 900 HV	ca. 30 – 50 µm

Alle Standard-Werkzeugstähle sind zusätzlich mit Moldadur behandelbar.