

# Lagerprogramm EschmannStahl

---

Jörn Maubach

Oktober 2025

# Übersicht

---

- » 1.1191
- » 1.1730
- » 1.2083
- » 1.2085
- » ES Antikor SL
- » 1.2162
- » 1.2311
- » 1.2312
- » ES Multiform SL
- » 1.2316
- » 1.2343
- » 1.2343 ESU
- » 1.2344
- » ES Primus SL
- » 1.2363
- » 1.2367
- » 1.2379
- » 1.2436
- » 1.2714
- » 1.2738
- » Thruhard Supreme 1.2738 High Hard
- » Thruhard Supreme HHH
- » 1.2767
- » 1.2842
- » HIPERDIE

# ES ULW 65 – 1.1191



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES ULW 65

1.1191

C45U

weichgeglüht

**Festigkeit:**

max. 190 HB (650 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

Aufbauteile für Werkzeuge, Grundplatten für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau

## Rundabmessungen

|     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 30  | 40  | 50  | 60  | 70  | 80  | 90  | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 310 | 320 | 330 | 340 | 350 | 360 | 380 | 400 | 420 |
| 450 | 480 | 500 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

# ES ULW 65 – 1.1730



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES ULW 65

1.1730

C45U

weichgeglüht

**Festigkeit:**

max. 190 HB (ca. 650 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

Aufbauteile für Werkzeuge, Grundplatten für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau

## Flachabmessungen

| 15    | 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 55    | 60    | 65    | 70    | 75    | 80    | 85    | 90    | 95    | 100   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 500   | 250   | 300   | 250   | 300   | 250   | 400   | 250   | 400   | 400   | 500   | 400   | 1.010 | 400   | 500   | 400   | 800   | 400   |
| 1.010 | 400   | 350   | 300   | 400   | 300   | 500   | 400   | 500   | 500   | 800   | 500   | 2.000 | 500   | 800   | 500   | 1.010 | 800   |
|       | 500   | 400   | 350   | 500   | 350   | 800   | 500   | 800   | 800   | 1.010 | 800   |       | 800   | 1.010 | 800   | 2.000 | 1.010 |
|       | 1.010 | 500   | 400   | 800   | 400   | 1.010 | 800   | 1.010 | 1.010 | 2.000 | 1.010 |       | 1.010 | 2.000 | 1.010 |       | 2.000 |
|       | 2.000 | 1.010 | 500   | 1.010 | 500   | 2.000 | 1.010 | 2.000 | 2.000 |       | 2.000 |       | 2.000 |       | 2.000 |       |       |
|       |       | 2.000 | 800   | 2.000 | 800   |       | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       | 1.010 |       | 1.010 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       | 2.000 |       | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |

# ES ULW 65 – 1.1730



| 110   | 120   | 130   | 140   | 150   | 160   | 175   | 185   | 195   | 205   | 215   | 235   | 255   | 305   | 325   | 355   | 375   | 405   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 800   | 350   | 500   | 400   | 1.010 | 400   | 500   | 500   | 1.010 | 600   | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 |
| 1.010 | 400   | 800   | 500   | 2.000 | 500   | 800   | 800   | 2.000 | 800   |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 2.000 | 500   | 1.010 | 800   |       | 800   | 1.010 | 1.010 |       | 1.010 |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       | 800   | 2.000 | 1.010 |       | 1.010 | 2.000 | 2.000 |       | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       | 1.010 |       | 2.000 |       | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 425   | 455   | 475   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 1.010 | 1.250 | 1.250 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |

# ES 120 K – 1.2083



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 120 K

1.2083

weichgeglüht

X40Cr14

## Festigkeit:

max. 241 HB (810 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

härtpbarer, korrosionsbeständiger Stahl für  
Press- und Spritzgussformen, zur Verarbeitung  
von aggressiven Kunststoffen

## Rundabmessungen

|      |     |     |     |     |     |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 20,5 | 31  | 41  | 51  | 61  | 71  | 81 | 91 | 101 | 111 | 121 | 131 | 141 | 151 | 161 | 172 | 182 |
| 202  | 222 | 252 | 282 | 303 | 353 |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

## Flachabmessungen

|       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 55    | 60    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 130   | 150   | 160   | 205   | 300   |
| 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 |

# ES Antikor S – 1.2085



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Antikor S

1.2085

vergütet

X33CrS16

### Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

vergüteter, korrosionsbeständiger  
Kunststoffformenstahl mit ausgezeichneten  
Zerspanungseigenschaften

### Flachabmessungen

| 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 56    | 60    | 65    | 70    | 75    | 80    | 85    | 90    | 95    | 100   | 110   | 120   | 130   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 500   | 500   | 500   | 500   | 500   | 500   | 500   | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 500   | 1.010 | 500   | 1.010 | 500   | 600   | 450   | 1.010 |
| 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 2.000 | 2.000 |       |       |       | 1.010 |       | 1.010 |       | 1.010 | 1.010 | 500   |       |
| 2.000 | 2.000 | 2.000 |       | 2.000 | 2.000 | 2.000 |       |       |       |       |       | 2.000 |       |       |       |       |       | 1.010 |       |

| 140   | 150   | 160   | 170   | 180   | 190   | 205   | 225   | 305   | 405 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| 600   | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 605 |
| 1.010 |       |       |       |       |       |       |       |       |     |

voestalpine High Performance Metals

7 | 13.10.2025 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES Antikor SL



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Antikor SL

vergütet  
Sonderwerkstoff

### Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Dieser Sonderwerkstoff ist eine Weiterentwicklung des 1.2085. ES Antikor SL ist ein korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl mit exzellenter Zerspanbarkeit, gleichmässiger Festigkeit über den gesamten Querschnitt, hoher Maßstabilität und hervorragender Schweißbarkeit.

### Rundabmessungen

|       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 25,4  | 32,1  | 38,2  | 39,1  | 45,2  | 45,3  | 51,7  | 52,0  | 58,1  | 63,6  | 71,0  | 76,2  | 76,4  | 77,3  | 82,0  | 83,5  | 90,0  | 90,1  | 90,5  | 100,2 |
| 101,0 | 102,1 | 103,3 | 111,2 | 114,4 | 116,0 | 120,1 | 120,2 | 131,7 | 133,7 | 141,2 | 141,9 | 142,6 | 153,6 | 154,4 | 160,1 | 182,8 | 183,0 | 186,0 | 206,6 |
| 223,0 | 322,7 | 323,6 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |

# ES Antikor SL



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## Flachabmessungen

| 13    | 20    | 25    | 32    | 35    | 40    | 45    | 50    | 58    | 60    | 70    | 76    | 80    | 90    | 100   | 115   | 140   | 180   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.600 | 350   | 2.000 | 350   | 400   | 350   | 400   | 350   | 400   | 350   | 350   | 1.010 | 350   | 350   | 350   | 300   | 300   | 350   |
| 2.000 | 400   |       | 550   | 440   | 450   | 550   | 400   | 500   | 400   | 400   | 2.000 | 500   | 400   | 400   | 350   | 350   | 450   |
|       | 550   |       | 1.010 | 550   | 500   | 650   | 450   | 1.010 | 550   | 450   |       | 550   | 450   | 700   | 400   | 400   | 700   |
|       | 1.010 |       | 2.000 | 850   | 1.010 | 1.010 | 550   | 2.000 | 1.010 | 500   |       | 850   | 500   | 1.010 | 450   | 550   | 1.250 |
|       | 2.000 |       |       | 1.010 | 1.250 | 1.500 | 600   |       | 1.250 | 1.010 |       | 1.250 | 550   | 2.000 | 550   | 600   |       |
|       |       |       |       | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 650   |       | 2.000 | 2.000 |       | 1.500 | 1.250 |       | 600   | 650   |       |
|       |       |       |       |       |       |       | 700   |       |       |       |       | 2.000 | 2.000 |       | 650   | 700   |       |
|       |       |       |       |       |       |       | 950   |       |       |       |       |       |       |       | 700   | 750   |       |
|       |       |       |       |       |       |       | 1.010 |       |       |       |       |       |       |       | 1.250 | 1.010 |       |
|       |       |       |       |       |       |       | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       | 2.000 | 1.250 |       |
|       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 2.000 |       |

| 200 | 220 | 245   | 305   | 336   | 425   |
|-----|-----|-------|-------|-------|-------|
| 350 | 450 | 350   | 500   | 450   | 400   |
| 400 | 700 | 500   | 900   | 800   | 500   |
| 500 |     | 900   | 1.010 | 900   | 1.010 |
| 650 |     | 1.010 | 1.250 | 1.010 | 1.250 |
| 700 |     | 1.250 |       |       |       |

voestalpine High Performance Metals

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES 100 K – 1.2162



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 100 K

1.2162

weichgeglüht

21MnCr5

**Festigkeit:**

210 HB (710 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

gut polierfähiger, kalteinsenkbarer  
Einsatzstahl für Kunststoffformen

## Flachabmessungen

| 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 55    | 60    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   | 160   | 205   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.010 | 1.010 | 1.010 | 2.000 | 1.010 | 2.000 | 1.010 | 2.000 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 |
| 2.000 | 2.000 | 2.000 |       | 2.000 |       | 2.000 |       | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |       |       |       |       |       |       |

# ES Aktuell – 1.2311



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Aktuell

1.2311

vergütet

40CrMnMo7

### Rundabmessungen

|     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 192 | 202 | 212 | 222 | 232 | 252 | 272 | 282 | 303 | 323 | 353 | 383 | 403 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

### Flachabmessungen

| 21    | 26    | 31    | 36    | 41    | 51    | 56    | 61    | 66    | 71    | 81    | 86    | 91    | 102   | 112   | 122   | 130   | 140   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.010 | 501   | 501   | 1.010 | 501   | 501   | 1.010 | 501   | 1.010 | 501   | 501   | 1.010 | 501   | 501   | 1.010 | 501   | 1.010 | 500   |
| 2.000 | 1.010 | 1.010 | 2.000 | 1.010 | 1.010 | 2.000 | 1.010 |       | 1.010 | 1.010 | 2.000 | 1.010 | 1.010 | 2.000 | 1.010 | 2.000 | 1.010 |
|       | 2.000 | 2.000 |       | 2.000 | 2.000 |       | 2.000 |       |       | 2.000 |       | 2.000 | 2.000 |       |       |       | 2.000 |

| 150   | 160   | 175   | 185 | 195   | 205 | 215   | 235   | 255   | 275   | 305   | 325   | 355   | 405   |
|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.010 | 1.010 | 1.010 | 800 | 1.010 | 450 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 |
| 2.000 |       |       |     |       |     |       |       |       |       |       |       |       |       |

voestalpine High Performance Metals

11 | 13.10.2025 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

## Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

vergüteter Kunststoffformenstahl für Materialstärken bis 400 mm. Für größere Werkzeugquerschnitte empfehlen wir den ES Multiform SL. Gut polierbar, bestens narbungsgeeignet.

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES Aktuell S – 1.2312



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES Aktuell S

1.2312

vergütet

40 CrMnMo 6-8

**Festigkeit:**

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

vergüteter Kunststoffformenstahl für  
Formrahmen und Aufbauplatten; beste  
Zerspanbarkeit

## Rundabmessungen

|       |       |       |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |      |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 20,5  | 25,8  | 30,8  | 35,8 | 40,8 | 45,8 | 51  | 56  | 61  | 66  | 71  | 81  | 86  | 91,5 | 101,5 | 111,5 | 121,5 | 131,5 | 141,5 |
| 151,5 | 161,5 | 171,5 | 182  | 192  | 202  | 212 | 222 | 232 | 242 | 252 | 272 | 282 | 303  | 323   | 353   | 373   | 383   | 403   |
| 423   | 453   | 483   | 503  | 523  | 553  | 603 | 653 | 703 | 753 |     |     |     |      |       |       |       |       |       |

# ES Aktuell S – 1.2312



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## Flachabmessungen

| 21    | 26    | 31    | 36    | 41    | 46    | 51    | 56    | 61    | 66    | 71    | 76    | 81    | 86    | 91    | 96    | 102   | 112   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 501   | 251   | 301   | 501   | 301   | 501   | 401   | 501   | 401   | 501   | 1.010 | 1.010 | 801   | 501   | 501   | 1.010 | 401   | 501   |
| 1.010 | 401   | 401   | 1.010 | 401   | 801   | 501   | 801   | 501   | 1.010 | 2.000 | 2.000 | 1.010 | 1.010 | 801   | 2.000 | 801   | 801   |
| 2.000 | 501   | 501   | 2.000 | 501   | 1.010 | 801   | 1.010 | 801   | 2.000 |       |       | 2.000 | 2.000 | 1.010 |       | 1.010 | 1.010 |
|       | 1.010 | 801   |       | 801   | 2.000 | 1.010 | 2.000 | 1.010 |       |       |       |       |       | 2.000 |       | 2.000 | 2.000 |
|       | 2.000 | 1.010 |       | 1.010 |       | 2.000 |       | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       | 2.000 |       | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |

## Flachabmessungen

| 122   | 132   | 142   | 152   | 162   | 177   | 187   | 197   | 207   | 215   | 235   | 255   | 265   | 275   | 285   | 305   | 325   | 355   | 375   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 251   | 501   | 401   | 501   | 401   | 501   | 501   | 1.010 | 501   | 1.250 | 1.250 | 1.575 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.010 | 1.250 | 1.010 |
| 401   | 1.010 | 501   | 801   | 501   | 801   | 801   | 2.000 | 801   |       |       |       |       |       |       |       | 1.575 |       |       |
| 501   | 2.000 | 801   | 1.010 | 801   | 1.010 | 1.010 |       | 1.010 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 601   |       | 1.010 | 2.000 | 1.010 | 2.000 | 2.000 |       | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 801   |       | 2.000 |       | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 1.010 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |

# ES Multiform SL



## ES Multiform SL

vergütet  
Sonderwerkstoff

### Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

bestens narbungsgeeignet,  
strukturierodierbar, gute Polier- und  
Schweißfähigkeit, nitrierfähig, verchrombar;  
gleichmäßige Festigkeit über den gesamten  
Querschnitt, auch bei größeren  
Abmessungen.

### Flachabmessungen

| 25    | 30    | 35    | 40    | 50    | 60    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   | 150   | 175   | 205   | 255   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.180 | 1.180 |

### 275 305 325 355

1.180 1.300 1.300 1.300

# ES Antikor – 1.2316



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES Antikor

1.2316

vergütet

X38CrMo16

**Festigkeit:**

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

Korrosionsbeständiger, vergüteter Formenstahl, der aufgrund seiner modifizierten Analyse im Vergleich zum DIN-Werkstoff einen eingeschränkten Deltaferrit-Gehalt aufweist. Dadurch werden Polierfähigkeit, Zähigkeit und Zerspanbarkeit verbessert.

## Rundabmessungen

|      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 20,5 | 26  | 31  | 36  | 41  | 46  | 51  | 56  | 61  | 66  | 71  | 76  | 81  | 86  | 91  | 101 | 111 | 121 | 131 |
| 141  | 151 | 161 | 172 | 182 | 192 | 202 | 212 | 222 | 232 | 242 | 252 | 262 | 272 | 282 | 303 | 323 | 353 | 373 |
| 403  | 433 | 453 | 503 | 553 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

voestalpine High Performance Metals

15 | 13.10.2025 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES Antikor – 1.2316



| Flachabmessungen |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 20               | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 60    | 65    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   |
| 1.010            | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.250 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.250 | 1.250 | 1.250 |
| 2.000            | 2.000 | 2.000 | 2.000 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |

| 130   | 140   | 150   | 160   | 185   | 205   | 255   | 305   | 405   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.600 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 |

# ES 235 W – 1.2343



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 235 W

1.2343

weichgeglüht

X37CrMOV5-1

## Festigkeit:

max. 229 HB (770 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Warmarbeitsstahl für Strangpressmatrizen und Schmiedegesenke sowie Kunststoffformen mit hohen Anforderungen an die Zähigkeit

## Rundabmessungen

|     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 192 | 202 | 212 | 222 | 232 | 242 | 252 | 262 | 272 | 282 | 292 | 303 | 313 | 323 | 333 | 353 | 363 | 378 |
| 383 | 403 | 423 | 433 | 453 | 483 | 503 | 523 | 563 | 603 | 663 |     |     |     |     |     |     |     |

## Flachabmessungen

| 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 55    | 60    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.010 | 1.010 | 500   | 1.010 | 500   | 1.010 | 500   | 1.010 | 500   | 500   | 500   | 500   | 500   | 1.010 | 1.010 | 1.010 |
|       |       | 1.010 |       | 1.010 |       | 1.010 |       | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 |       |       |       |

| 140   | 150   | 160   | 170   | 185   | 190   | 205   | 215   | 225   | 235   | 245   | 255   | 275   | 305   | 355   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.250 | 1.010 | 1.250 | 1.010 | 1.010 | 1.250 | 1.010 | 1.010 | 1.250 | 1.010 | 1.250 | 1.250 |

**voestalpine High Performance Metals**

# ES Maximum 500 -1.2343 ESU



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES Maximum 500  
1.2343 ESU  
weichgeglüht  
X37CrMOV5-1

**Festigkeit:**  
max. 229 HB (770 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**  
Warmarbeitsstahl für Druckgusswerkzeuge mit  
höchsten Zähigkeitsanforderungen

| Flachabmessungen |     |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 41               | 51  | 61  | 71  | 76  | 81  | 86  | 91  | 96  | 102   | 112   | 122   | 142   | 152   | 172   | 192   | 225   | 255   |
| 502              | 502 | 502 | 502 | 502 | 502 | 502 | 502 | 502 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 |

|       |       |       |       |       |       |     |     |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|
| 305   | 355   | 405   | 425   | 455   | 510   | 555 | 605 |
| 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 900 | 900 |

# ES 245 W – 1.2344



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 245 W

1.2344

weichgeglüht

X40CrMOV5-1

## Festigkeit:

max. 229 HB (770 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Warmarbeitsstahl für Strangpress- und Schmiedewerkzeuge sowie Kunststoffformen; erhöhte Verschleißbeständigkeit

## Rundabmessungen

|     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 192 | 202 | 212 | 222 | 232 | 242 | 252 | 262 | 282 | 303 | 323 | 353 | 383 | 403 | 423 | 453 | 503 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

## Flachabmessungen

|    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 130 | 225 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|

|       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.010 | 1.010 | 1.010 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|

voestalpine High Performance Metals

19 | 13.10.2025 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES Primus SL



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Primus SL

weichgeglüht  
Sonderwerkstoff  
Ausschließlich als ESU verfügbar

### Flachabmessungen

| 225   | 255   | 305   | 355   | 405   |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 |

### Festigkeit:

max. 230 HB (780 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

ES Primus SL findet in höchstbeanspruchten Druckgussapplikationen für Aluminium, Magnesium und anderen Nichteisenmetallen wie Zink, Zinn und Blei ebenso Verwendung wie bei Werkzeugen für das Warmfliesspressen, Schmiedegesenken, Schermessern und Warmarbeitswerkzeugen, die stoßend belastet werden. ES Primus SL ist die richtige Wahl, wenn ein hoher Widerstand gegen thermische und mechanisch induzierte Rissbildung gefordert wird. Hier erhöht der Sonderwerkstoff durch seine Thermoschockbeständigkeit und höchste Zähigkeit die Lebensdauer von Formen und Werkzeugen. ES Primus SL weist eine hervorragende Polierfähigkeit auf. Ausschließlich als ESU verfügbar.

# ES 65 S – 1.2363



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 65 S

1.2363

weichgeglüht

X100CrMoV5

## Flachabmessungen

| 40    | 50    | 60    | 70    | 80    | 100 | 120 | 150 | 200 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|
| 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 500 | 500 | 500 | 400 |

## Festigkeit:

max. 241 HB (810 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Lufthärtender Sonderkaltarbeitsstahl für Schnitt- und Stanzwerkzeuge, Formen für die Kunststoffverarbeitung, Rollen, Scherenmesser, Gewindewalzbacken, Kaltprägewerkzeuge und Messwerkzeuge

# ES 265 W – 1.2367



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 265 W  
1.2367 EST  
weichgeglüht  
X38CrMoV5-3

## Flachabmessungen

| 160 | 180 | 205 | 225 | 255 | 305 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 500 | 500 | 500 | 310 | 265 | 500 |
|     |     |     |     | 310 |     |

## Festigkeit:

max. 229 HB (770 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Strangpresswerkzeuge, Gesenkeinsätze,  
Druckgusswerkzeuge, Dorne

# ES 70 S -1.2379



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 70 S

1.2379

weichgeglüht

X153CrMoV12

**Festigkeit:**

max. 255 HB (860 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

verzugsarmer Hochleistungsschnittstahl für komplizierte Schneid-, Stanz- und Tiefziehwerkzeuge, Kaltfließpressen und Gewindewalzrollen.

## Rundabmessungen

|      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 20,5 | 31  | 41  | 51  | 61  | 71  | 81  | 91  | 101 | 111 | 121 | 131 | 141 | 151 | 161 | 171 | 182 | 192 | 202 | 212 |
| 222  | 232 | 242 | 252 | 262 | 272 | 282 | 292 | 303 | 313 | 323 | 333 | 353 | 363 | 373 | 383 | 403 | 423 | 433 | 443 |
| 453  | 463 | 483 | 503 | 523 | 553 | 583 | 603 | 653 | 703 | 753 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

## Vierkantabmessungen

|    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |
|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 |
|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|

voestalpine High Performance Metals

23 | 13.10.2025 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES 70 S – 1.2379



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## Flachabmessungen

| 15  | 20  | 25  | 30  | 35  | 40  | 45  | 50  | 55  | 60  | 65  | 70  | 75  | 80  | 85  | 90  | 95  | 100 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 150 | 40  | 40  | 40  | 205 | 50  | 305 | 60  | 305 | 70  | 305 | 100 | 305 | 100 | 305 | 360 | 305 | 150 |
|     | 80  | 60  | 60  | 305 | 80  | 500 | 70  |     | 100 |     | 120 |     | 120 |     | 500 |     | 200 |
|     | 120 | 70  | 150 | 500 | 100 |     | 100 |     | 110 |     | 150 |     | 150 |     | 800 |     | 250 |
|     | 200 | 100 | 200 |     | 110 |     | 150 |     | 150 |     | 200 |     | 200 |     |     |     | 300 |
|     | 250 | 150 | 250 |     | 120 |     | 200 |     | 200 |     | 250 |     | 250 |     |     |     | 400 |
|     | 500 | 200 | 300 |     | 160 |     | 250 |     | 250 |     | 300 |     | 300 |     |     |     |     |
|     |     | 250 | 400 |     | 200 |     | 300 |     | 300 |     | 400 |     | 400 |     |     |     |     |
|     |     | 500 | 500 |     | 250 |     | 350 |     | 350 |     | 500 |     | 500 |     |     |     |     |
|     |     |     | 800 |     | 300 |     | 400 |     | 400 |     |     |     | 800 |     |     |     |     |
|     |     |     |     |     | 350 |     | 500 |     | 500 |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     |     |     |     |     | 400 |     | 800 |     | 800 |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     |     |     |     |     | 500 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     |     |     |     |     | 800 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

| 105 | 110 | 120 | 125 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 200 | 250 | 300 | 400 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 305 | 200 | 150 | 305 | 300 | 300 | 200 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 800 |
|     | 300 | 200 |     | 600 | 600 | 250 |     |     |     |     |     |     |     |
|     | 500 | 250 |     |     |     | 300 |     |     |     |     |     |     |     |
|     |     | 400 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|     |     | 600 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

voestalpine High Performance Metals

24 | 13.10.2025 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES 50 W – 1.2436



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 50 W

1.2436

weichgeglüht

X210CrW12

## Festigkeit:

max. 255 HB (860 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

für Schnitt- und Stanzwerkzeuge, sehr Verschleißbeständig, geringe Formänderung beim Härten

## Rundabmessungen

192 202 212 222 232 242 252 262 272 282 303 353 403

## Flachabmessungen

|     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 20  | 25  | 30  | 40  | 50  | 60  | 70  | 80  | 90  | 100 | 120 | 180 |
| 200 | 250 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |

**voestalpine High Performance Metals**

25 | 13.10.2025 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.

# ES 370 G – 1.2714



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 370 G

1.2714

weichgeglüht

55NiCrMoV7

**Festigkeit:**

max. 248 HB (830 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

Standardgesenkstahl für Schmiedegesenke aller Art, Strangpresswerkzeuge, Druckplatten, Matrizenhalter, Warmschermesser

## Rundabmessungen

|     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 192 | 202 | 212 | 222 | 232 | 242 | 252 | 262 | 272 | 282 | 292 | 303 | 313 | 323 | 353 | 363 | 373 | 383 |
| 403 | 413 | 463 | 483 | 503 | 553 | 563 | 603 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

## Flachabmessungen

|       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 20    | 30    | 40    | 50    | 60    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   | 140   | 150   | 200   | 250   | 300   | 400   |
| 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 |

# ES Aktuell 1000 – 1.2738



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES Aktuell 1000

1.2738

vergütet

40CrMnNiMo8-6-4

## Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

vergüteter Kunststoffformenstahl, gute Durchvergütbarkeit und geringer Festigkeitsabfall vom Rand zum Kern bei großen Querschnitten, gut polierbar, narbungsgeeignet

## Rundabmessungen

403 423 453 483 503 523 553 603 653 703 753 803 853 953

## Flachabmessungen

205 235 305 355

1.010 1.250 1.250 1.250

**voestalpine High Performance Metals**

27 | 13.10.2025 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.

# ES Aktuell 1200

## Thruhard Supreme 1.2738 High Hard



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES Aktuell 1200 / Thruhard Supreme 1.2738 High Hard

vergütet  
Sonderlegierung

### Flachabmessungen

| 205   | 255   | 275   | 305   | 355   |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.010 | 1.010 | 1.250 | 1.010 | 1.010 |

### Festigkeit:

310 - 355 HB (1.050 - 1.200 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

vergüteter Kunststoffformenstahl mit einer hohen Wärmeleitfähigkeit, gute Polier- und Narbbarkeit, für Großformen geeignet bei denen eine höhere Verschleißbeständigkeit gefordert ist, für Stoßfängerwerkzeuge, Armaturentafeln, Müllcontainer und andere Großformenwerkzeuge

# Thruhard Supreme HHH



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## Thruhard Supreme HHH

vergütet  
Sonderlegierung

### Flachabmessungen

| 155   | 205   | 255   | 305   | 355   | 400   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.250 |

### Festigkeit:

355 - 400 HBW (38 - 42 HRC)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

**Thruhard Supreme(HHH) ®** bietet gegenüber Basis-Werkstoffen wie dem 1.2738 folgende Vorteile wie:  
deutlich höhere Grundhärte und stark verbesserte Durchvergütbarkeit;  
verbesserte Gefügehomoogenität durch Reduzierung von Blockseigerungen;  
Poliersicherheit auch bei erhöhten Anforderungen (polierfähig bis 1200 Korn);  
Narbsicherheit auch bei empfindlichen Narbdesigns;  
verbesserte Wärmeleitfähigkeit, Anlassbeständigkeit und Schweißbarkeit;  
Nitrierbar, Flamm- & Laserhärtbar, Hartverchrombar;  
hohe Grundhärte im Lieferzustand bietet ausreichende Stützwirkung für eine PVD-Beschichtung

# ES 275 K – 1.2767



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 275 K

1.2767

weichgeglüht

40NiCrMo16

**Festigkeit:**

max. 285 HB (965 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

gut härtbarer und zäher Werkzeugstahl für  
Kunststoffformen, Schneidwerkzeuge für  
dickere Abmessungen und  
Schrottscherenmesser

## Rundabmessungen

192 202 212 222 232 252 272 303 353 383 403 453 503

## Flachabmessungen

|       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|
| 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 55    | 60    | 65    | 70    | 80    | 85    | 90    | 100   | 110   | 130   | 140   | 205   | 300 | 305   |
| 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.250 | 1.010 | 1.250 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 600 | 1.010 |

voestalpine High Performance Metals

30 | 13.10.2025 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES 60 S – 1.2842



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 60 S

1.2842

weichgeglüht

90MnCrV8

**Festigkeit:**

max. 229 HB (770 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

universell einsetzbarer Ölhärter für Schneid- und Stanzwerkzeuge bis 6mm Blechdicke, Umform- und Messwerkzeuge

## Rundabmessungen

|     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 192 | 202 | 212 | 222 | 232 | 242 | 252 | 262 | 282 | 292 | 303 | 323 | 333 | 353 | 363 | 403 | 423 | 453 | 503 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

## Flachabmessungen

|     |     |     |       |       |       |       |       |       |     |     |     |
|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|
| 20  | 25  | 30  | 40    | 50    | 60    | 70    | 80    | 100   | 120 | 150 | 200 |
| 505 | 505 | 505 | 505   | 505   | 505   | 1.010 | 1.010 | 1.010 | 120 | 300 | 600 |
|     |     |     | 1.010 | 1.010 | 1.010 |       |       |       |     |     |     |

**voestalpine High Performance Metals**

31 | 13.10.2025 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.

# HIPERDIE



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## HIPERDIE

weichgeglüht  
Sonderlegierung

### Rundabmessungen

280 410 440 510 560 600 640 650

### Festigkeit:

max. 250 HB (840 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Spezieller CrMoV-Warmarbeitsstahl mit exzellenter Warmfestigkeit und besseren Zähigkeitseigenschaften gegenüber 1.2344 sowie höherer Wärmeleitfähigkeit als die klassischen Warmarbeitsstähle 1.2343, 1.2344 und 1.2367. Im Vergleich zu den NiCrMoV-Güten 1.2711/1.2714 zeichnet sich **HIGH PERFORMANCE DIE** durch eine höhere Verschleißbeständigkeit, vergleichbar zu 1.2343, aus.

# DANKE!

---

Jörn Maubach

T. +49/2265-9940 120

Joern.Maubach@voestalpine.com