

# Lagerprogramm EschmannStahl

---

Jörn Maubach

April 2026

# Übersicht

---

- » 1.1191
- » 1.1730
- » 1.2083
- » 1.2085
- » ES Antikor SL
- » 1.2162
- » 1.2311
- » 1.2312
- » ES Multiform SL
- » 1.2316
- » 1.2343
- » 1.2343 ESU
- » 1.2344
- » ES Primus SL
- » 1.2363
- » 1.2367
- » 1.2379
- » 1.2436
- » 1.2714
- » 1.2738
- » ES Aktuell 1200
- » ES Aktuell 1400
- » 1.2767
- » 1.2842
- » ES Aktuell HSW

# ES ULW 65 – 1.1191



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES ULW 65

1.1191

C45U

weichgeglüht

**Festigkeit:**

max. 190 HB (650 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

Aufbauteile für Werkzeuge, Grundplatten für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau

## Rundabmessungen

30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
210	220	230	240	250	260	270	280	290	310	320	330	340	350	360	380	400	420
450	480	500															

# ES ULW 65 – 1.1730



ES ULW 65

1.1730

C45U

weichgeglüht

## Festigkeit:

max. 190 HB (ca. 650 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Aufbauteile für Werkzeuge, Grundplatten für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau

## Flachabmessungen

15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
500	250	300	250	300	250	400	250	400	400	500	400	1.010	400	500	400	800	400
1.010	400	350	300	400	300	500	400	500	500	800	500	2.000	500	800	500	1.010	800
	500	400	350	500	350	800	500	800	800	1.010	800		800	1.010	800	2.000	1.010
	1.010	500	400	800	400	1.010	800	1.010	1.010	2.000	1.010		1.010	2.000	1.010		2.000
	2.000	1.010	500	1.010	500	2.000	1.010	2.000	2.000		2.000		2.000		2.000		
		2.000	800	2.000	800		2.000										
			1.010		1.010												
			2.000		2.000												



# ES 120 K – 1.2083



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 120 K

1.2083

weichgeglüht

X40Cr14

**Festigkeit:**

max. 241 HB (810 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

härtpbarer, korrosionsbeständiger Stahl für Press- und Spritzgussformen, zur Verarbeitung von aggressiven Kunststoffen

## Rundabmessungen

20,5	31	41	51	61	71	81	91	101	111	121	131	141	151	161	172	182
202	222	252	282	303	353											

## Flachabmessungen

20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	130	150	160	205	300	
1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010

# ES Antikor S – 1.2085



## ES Antikor S

1.2085

vergütet

X33CrS16

### Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

vergüteter, korrosionsbeständiger  
Kunststoffformenstahl mit ausgezeichneten  
Zerspanungseigenschaften

### Flachabmessungen

20	25	30	35	40	45	50	56	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130
500	500	500	500	500	500	500	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	500	1.010	500	1.010	500	600	450	1.010
1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	2.000	2.000				1.010		1.010		1.010	1.010	500	
2.000	2.000	2.000		2.000	2.000	2.000						2.000						1.010	

140	150	160	170	180	190	205	225	305	405
600	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	605
1.010									

# ES Antikor SL



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Antikor SL

vergütet  
Sonderwerkstoff

### Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Dieser Sonderwerkstoff ist eine Weiterentwicklung des 1.2085. ES Antikor SL ist ein korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl mit exzellenter Zerspanbarkeit, gleichmässiger Festigkeit über den gesamten Querschnitt, hoher Maßstabilität und hervorragender Schweißbarkeit.

### Rundabmessungen

25,4 32,1 38,2 39,1 45,2 45,3 51,7 52,0 58,1 63,6 71,0 76,2 76,4 77,3 82,0 83,5 90,0 90,1 90,5 100,2  
101,0 102,1 103,3 111,2 114,4 116,0 120,1 120,2 131,7 133,7 141,2 141,9 142,6 153,6 154,4 160,1 182,8 183,0 186,0 206,6  
223,0 322,7 323,6

# ES Antikor SL



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## Flachabmessungen

13	20	25	32	35	40	45	50	58	60	70	76	80	90	100	115	140	180
1.600	350	2.000	350	400	350	400	350	400	350	350	1.010	350	350	350	300	300	350
2.000	400		550	440	450	550	400	500	400	400	2.000	500	400	400	350	350	450
	550		1.010	550	500	650	450	1.010	550	450		550	450	700	400	400	700
	1.010		2.000	850	1.010	1.010	550	2.000	1.010	500		850	500	1.010	450	550	1.250
	2.000			1.010	1.250	1.500	600		1.250	1.010		1.250	550	2.000	550	600	
				2.000	2.000	2.000	650		2.000	2.000		1.500	1.250		600	650	
							700					2.000	2.000		650	700	
							950								700	750	
							1.010								1.250	1.010	
							2.000								2.000	1.250	
																2.000	

200	220	245	305	336	425
350	450	350	500	450	400
400	700	500	900	800	500
500		900	1.010	900	1.010
650		1.010	1.250	1.010	1.250
700		1.250			

voestalpine High Performance Metals

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES 100 K – 1.2162



ES 100 K

1.2162

weichgeglüht

21MnCr5

**Festigkeit:**

210 HB (710 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

gut polierfähiger, kalteinsenkbare  
Einsatzstahl für Kunststoffformen

Flachabmessungen

20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	120	130	160	205
1.010	1.010	1.010	2.000	1.010	2.000	1.010	2.000	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
2.000	2.000	2.000		2.000		2.000		2.000	2.000	2.000	2.000						

# ES Aktuell – 1.2311



## ES Aktuell

1.2311

vergütet

40CrMnMo7

### Rundabmessungen

192 202 212 222 232 252 272 282 303 323 353 383 403

### Flachabmessungen

21	26	31	36	41	51	56	61	66	71	81	86	91	102	112	122	130	140
1.010	501	501	1.010	501	501	1.010	501	1.010	501	501	1.010	501	501	1.010	501	1.010	500
2.000	1.010	1.010	2.000	1.010	1.010	2.000	1.010		1.010	1.010	2.000	1.010	1.010	2.000	1.010	2.000	1.010
	2.000	2.000		2.000	2.000		2.000			2.000		2.000	2.000				2.000

150	160	175	185	195	205	215	235	255	275	305	325	355	405
1.010	1.010	1.010	800	1.010	450	1.250	1.250	1.250	1.250	1.010	1.010	1.010	1.010
2.000													

## voestalpine High Performance Metals

### Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

vergüteter Kunststoffformenstahl für Materialstärken bis 400 mm. Für größere Werkzeugquerschnitte empfehlen wir den ES Multiform SL. Gut polierbar, bestens narbungsgeeignet.

# ES Aktuell S – 1.2312



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Aktuell S

1.2312

vergütet

40 CrMnMo 6-8

### Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

vergüteter Kunststoffformenstahl für  
Formrahmen und Aufbauplatten; beste  
Zerspanbarkeit

### Rundabmessungen

20,5	25,8	30,8	35,8	40,8	45,8	51	56	61	66	71	81	86	91,5	101,5	111,5	121,5	131,5	141,5
151,5	161,5	171,5	182	192	202	212	222	232	242	252	272	282	303	323	353	373	383	403
423	453	483	503	523	553	603	653	703	753									

# ES Aktuell S – 1.2312



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## Flachabmessungen

21	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	96	102	112
501	251	301	501	301	501	401	501	401	501	1.010	1.010	801	501	501	1.010	401	501
1.010	401	401	1.010	401	801	501	801	501	1.010	2.000	2.000	1.010	1.010	801	2.000	801	801
2.000	501	501	2.000	501	1.010	801	1.010	801	2.000			2.000	2.000	1.010		1.010	1.010
	1.010	801		801	2.000	1.010	2.000	1.010						2.000		2.000	2.000
	2.000	1.010		1.010		2.000		2.000									
		2.000		2.000													

## Flachabmessungen

122	132	142	152	162	177	187	197	207	215	235	255	265	275	285	305	325	355	375
251	501	401	501	401	501	501	1.010	501	1.250	1.250	1.575	1.250	1.250	1.250	1.250	1.010	1.250	1.010
401	1.010	501	801	501	801	801	2.000	801								1.575		
501	2.000	801	1.010	801	1.010	1.010		1.010										
601		1.010	2.000	1.010	2.000	2.000		2.000										
801		2.000		2.000														
1.010																		
2.000																		

# ES Multiform SL



## ES Multiform SL

vergütet  
Sonderwerkstoff

### Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

bestens narbungsgeeignet,  
strukturierodierbar, gute Polier- und  
Schweißfähigkeit, nitrierfähig, verchrombar;  
gleichmäßige Festigkeit über den gesamten  
Querschnitt, auch bei größeren  
Abmessungen.

### Flachabmessungen

25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	150	175	205	255
1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.180	1.180

275	305	325	355
1.180	1.300	1.300	1.300

# ES Antikor – 1.2316



## ES Antikor

1.2316

vergütet

X38CrMo16

### Festigkeit:

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Korrosionsbeständiger, vergüteter Formenstahl, der aufgrund seiner modifizierten Analyse im Vergleich zum DIN-Werkstoff einen eingeschränkten Deltaferrit-Gehalt aufweist. Dadurch werden Polierfähigkeit, Zähigkeit und Zerspanbarkeit verbessert.

### Rundabmessungen

20,5	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	101	111	121	131
141	151	161	172	182	192	202	212	222	232	242	252	262	272	282	303	323	353	373
403	433	453	503	553														

# ES Antikor – 1.2316



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## Flachabmessungen

20	25	30	35	40	45	50	60	65	70	80	90	100	110	120
1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.250	1.010	1.010	1.010	1.010	1.250	1.250	1.250
2.000	2.000	2.000	2.000											

130	140	150	160	185	205	255	305	405
1.600	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250

# ES 235 W – 1.2343



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 235 W

1.2343

weichgeglüht

X37CrMOV5-1

## Festigkeit:

max. 229 HB (770 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Warmarbeitsstahl für Strangpressmatrizen und Schmiedegesenke sowie Kunststoffformen mit hohen Anforderungen an die Zähigkeit

## Rundabmessungen

15	20,5	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	91	101	111	121
131	141	151	161	172	182	192	202	212	222	232	242	252	262	272	282	292	303
313	323	333	353	363	378	383	403	423	433	453	483	503	523	563	603	663	

## Flachabmessungen

20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	120	130
1.010	1.010	500	1.010	500	1.010	500	1.010	500	500	500	500	500	1.010	1.010	1.010
		1.010		1.010		1.010		1.010	1.010	1.010	1.010	1.010			

140	150	160	170	185	190	205	215	225	235	245	255	275	305	355
1.010	1.010	1.010	1.250	1.010	1.250	1.010	1.010	1.250	1.010	1.010	1.250	1.010	1.250	1.250

voestalpine High Performance Metals

17 | 09.04.2026 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES Maximum 500 -1.2343 ESU



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Maximum 500

1.2343 ESU

weichgeglüht

X37CrMOV5-1

### Festigkeit:

max. 229 HB (770 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Warmarbeitsstahl für Druckgusswerkzeuge mit höchsten Zähigkeitsanforderungen

### Flachabmessungen

41	51	61	71	76	81	86	91	96	102	112	122	142	152	172	192	225	255
502	502	502	502	502	502	502	502	502	1.010	1.010	1.010	1.010	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250
305	355	405	425	455	510	555	605										
1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	900	900										

# ES 245 W – 1.2344



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 245 W  
1.2344  
weichgeglüht  
X40CrMOV5-1

## Festigkeit:

max. 229 HB (770 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Warmarbeitsstahl für Strangpress- und Schmiedewerkzeuge sowie Kunststoffformen; erhöhte Verschleißbeständigkeit

## Rundabmessungen

192 202 212 222 232 242 252 262 282 303 323 353 383 403 423 453 503

## Flachabmessungen

20 25 30 40 50 60 70 80 90 100 110 130 225

1.250 1.250 1.250 1.250 1.250 1.250 1.250 1.250 1.250 1.250 1.010 1.010 1.010

# ES Primus SL



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Primus SL

weichgeglüht  
Sonderwerkstoff  
Ausschließlich als ESU verfügbar

### Flachabmessungen

225	255	305	355	405
1.250	1.250	1.250	1.250	1.250

### Festigkeit:

max. 230 HB (780 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

ES Primus SL findet in höchstbeanspruchten Druckgussapplikationen für Aluminium, Magnesium und anderen Nichteisenmetallen wie Zink, Zinn und Blei ebenso Verwendung wie bei Werkzeugen für das Warmfliesspressen, Schmiedegesenken, Schermessern und Warmarbeitswerkzeugen, die stoßend belastet werden. ES Primus SL ist die richtige Wahl, wenn ein hoher Widerstand gegen thermische und mechanisch induzierte Rissbildung gefordert wird. Hier erhöht der Sonderwerkstoff durch seine Thermoschockbeständigkeit und höchste Zähigkeit die Lebensdauer von Formen und Werkzeugen. ES Primus SL weist eine hervorragende Polierfähigkeit auf. Ausschließlich als ESU verfügbar.

# ES 65 S – 1.2363



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 65 S

1.2363

weichgeglüht

X100CrMoV5

## Flachabmessungen

40	50	60	70	80	100	120	150	200
1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	500	500	500	400

## Festigkeit:

max. 241 HB (810 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Lufthärtender Sonderkaltarbeitsstahl für Schnitt- und Stanzwerkzeuge, Formen für die Kunststoffverarbeitung, Rollen, Scherenmesser, Gewindewalzbacken, Kaltprägewerkzeuge und Messwerkzeuge

# ES 265 W – 1.2367



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 265 W

1.2367 EST

weichgeglüht

X38CrMoV5-3

## Flachabmessungen

160	180	205	225	255	305
500	500	500	310	265	500
				310	

## Festigkeit:

max. 229 HB (770 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Strangpresswerkzeuge, Gesenkeinsätze,  
Druckgusswerkzeuge, Dorne

# ES 70 S -1.2379



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 70 S  
1.2379  
weichgeglüht  
X153CrMoV12

## Festigkeit:

max. 255 HB (860 N/mm<sup>2</sup>)

## Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

verzugsarmer Hochleistungsschnittstahl für komplizierte Schneid-, Stanz- und Tiefziehwerkzeuge, Kaltfließpressen und Gewindewalzrollen.

## Rundabmessungen

20,5	31	41	51	61	71	81	91	101	111	121	131	141	151	161	171	182	192	202	212
222	232	242	252	262	272	282	292	303	313	323	333	353	363	373	383	403	423	433	443
453	463	483	503	523	553	583	603	653	703	753									

## Vierkantabmessungen

20	30	40	50	60	70	80	100	120	150	200
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

# ES 70 S – 1.2379



Flachabmessungen																	
15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
150	40	40	40	205	50	305	60	305	70	305	100	305	100	305	360	305	150
	80	60	60	305	80	500	70		100		120		120		500		200
	120	70	150	500	100		100		110		150		150		800		250
	200	100	200		110		150		150		200		200				300
	250	150	250		120		200		200		250		250				400
	500	200	300		160		250		250		300		300				
		250	400		200		300		300		400		400				
		500	500		250		350		350		500		500				
			800		300		400		400				800				
					350		500		500								
					400		800		800								
					500												
					800												

105	110	120	125	130	140	150	160	170	180	200	250	300	400
305	200	150	305	300	300	200	600	600	600	600	600	600	800
	300	200		600	600	250							
	500	250				300							
		400											
		600											

# ES 50 W – 1.2436



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 50 W

1.2436

weichgeglüht

X210CrW12

**Festigkeit:**

max. 255 HB (860 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

für Schnitt- und Stanzwerkzeuge, sehr Verschleißbeständig, geringe Formänderung beim Härten

## Rundabmessungen

192 202 212 222 232 242 252 262 272 282 303 353 403

## Flachabmessungen

20 25 30 40 50 60 70 80 90 100 120 180

200 250 500 500 500 500 500 500 500 500 500 500

# ES 370 G – 1.2714



## ES 370 G

1.2714

weichgeglüht

55NiCrMoV7

### Festigkeit:

max. 248 HB (830 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Standardgesenkstahl für Schmiedegesenke aller Art, Strangpresswerkzeuge, Druckplatten, Matrizenhalter, Warmschermesser

### Rundabmessungen

192	202	212	222	232	242	252	262	272	282	292	303	313	323	353	363	373	383
403	413	463	483	503	553	563	603										

### Flachabmessungen

20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	200	250	300	400
1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.010	1.010	1.010	1.010

# ES Aktuell 1000 – 1.2738



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES Aktuell 1000

1.2738

vergütet

40CrMnNiMo8-6-4

**Festigkeit:**

280 - 325 HB (950 - 1.100 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

vergüteter Kunststoffformenstahl, gute Durchvergütbarkeit und geringer Festigkeitsabfall vom Rand zum Kern bei großen Querschnitten, gut polierbar, nahrungsg geeignet

**Rundabmessungen**

403 423 453 483 503 523 553 603 653 703 753 803 853 953

**Flachabmessungen**

205 235 305 355

1.010 1.250 1.250 1.250

**voestalpine High Performance Metals**

27 | 09.04.2026 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.

# ES Aktuell 1200



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Aktuell 1200

vergütet  
Sonderlegierung

### Flachabmessungen

205	255	275	305	355
1.010	1.010	1.250	1.010	1.010

### Festigkeit:

310 - 355 HB (1.050 - 1.200 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

vergüteter Kunststoffformenstahl mit einer hohen Wärmeleitfähigkeit, gute Polier- und Narbbarkeit, für Großformen geeignet bei denen eine höhere Verschleißbeständigkeit gefordert ist, für Stoßfängerwerkzeuge, Armaturentafeln, Müllcontainer und andere Großformenwerkzeuge

# ES Aktuell 1400



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Aktuell 1400

vergütet  
Sonderlegierung

### Flachabmessungen

155	205	255	305	355	400
-----	-----	-----	-----	-----	-----

1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.250
-------	-------	-------	-------	-------	-------

### Festigkeit:

355 - 400 HB (38 - 42 HRC)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

ES Aktuell 1400 bietet gegenüber Basis-Werkstoffen wie dem 1.2738 folgende Vorteile wie:

- deutlich höhere Grundhärte und stark verbesserte Durchvergütbarkeit;
- verbesserte Gefügehomoogenität durch Reduzierung von Blockseigerungen;
- Poliersicherheit auch bei erhöhten Anforderungen (polierfähig bis 1200 Korn);
- Narbsicherheit auch bei empfindlichen Narbdesigns;
- verbesserte Wärmeleitfähigkeit,
- Anlassbeständigkeit und Schweißbarkeit;
- Nitrierbar, Flamm- & Laserhärtbar,
- Hartverchrombar;
- hohe Grundhärte im Lieferzustand bietet ausreichende Stützwirkung für eine PVD-Beschichtung

# ES 275 K – 1.2767



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

ES 275 K

1.2767

weichgeglüht

40NiCrMo16

**Festigkeit:**

max. 285 HB (965 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

gut härtbarer und zäher Werkzeugstahl für Kunststoffformen, Schneidwerkzeuge für dickere Abmessungen und Schrottscherenmesser

## Rundabmessungen

192 202 212 222 232 252 272 303 353 383 403 453 503

## Flachabmessungen

20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 80 85 90 100 110 130 140 205 300 305  
1.010 1.010 1.010 1.250 1.010 1.250 1.010 1.010 1.010 1.010 1.010 1.010 1.010 1.010 1.010 1.010 1.010 1.010 1.010 600 1.010

voestalpine High Performance Metals

30 | 09.04.2026 | ESCH: Lagerprogramm EschmannStahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

# ES 60 S – 1.2842



ES 60 S

1.2842

weichgeglüht

90MnCrV8

**Festigkeit:**

max. 229 HB (770 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik bzw. Verwendungszweck:**

universell einsetzbarer Ölhärter für Schneid- und Stanzwerkzeuge bis 6mm Blechdicke, Umform- und Messwerkzeuge

## Rundabmessungen

192 202 212 222 232 242 252 262 282 292 303 323 333 353 363 403 423 453 503

## Flachabmessungen

20	25	30	40	50	60	70	80	100	120	150	200
505	505	505	505	505	505	1.010	1.010	1.010	120	300	600
			1.010	1.010	1.010						

# ES Aktuell HSW



Werkstoff-Details

[zurück zur Übersicht](#)

## ES Aktuell HSW

weichgeglüht  
Sonderlegierung

### Rundabmessungen

280 410 440 510 560 600 640 650

### Festigkeit:

max. 250 HB (840 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

Spezieller CrMoV-Warmarbeitsstahl mit exzellenter Warmfestigkeit und besseren Zähigkeitseigenschaften gegenüber 1.2344 sowie höherer Wärmeleitfähigkeit als die klassischen Warmarbeitsstähle 1.2343, 1.2344 und 1.2367. Im Vergleich zu den NiCrMoV-Güten 1.2711/1.2714 zeichnet sich **ES Aktuell HSW** durch eine höhere Verschleißbeständigkeit, vergleichbar zu 1.2343, aus.

# DANKE!

---

Jörn Maubach

T. +49/2265-9940 120

Joern.Maubach@voestalpine.com