

ES 70 S

1.2379, weichgeglüht
X 153 CrMoV 12

Charakteristik bzw. Verwendungszweck:
verzugsarmer Hochleistungsschnittstahl
für komplizierte Schneid-, Stanz- und
Tiefziehwerkzeuge, Kaltfließpressen und
Gewindewalzrollen; zum Drahtschneiden
bestens geeignet

Durchmesser
in mm Ausführung: geschält bzw. überdreht

20,5	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	101	111	121	131	141
151	161	171	182	192	202	212	222	232	242	252	262	272	282	292	303	313	323	333	353
363	373	383	403	423	433	443	453	463	483	503	523	553	583	603	653	703	753		

Stärke
in mm

10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
30	50	30	30	40	50	60	70	80	100	360	120	500	150	300	300	200	600	600
40	60	40	40	50	60	70	80	100	110	500	150		180	600	600	250		
50	80	50	50	60	70	80	90	120	120		200		200			300		
60	100	60	60	70	80	90	100	130	150		250		250			400		
80	150	80	70	80	90	100	110	150	180		300		300			600		
100		100	80	100	100	110	120	180	200		360		400			1010		
			120	100	120	110	120	130	200	250	400		600					
			150	120	150	120	130	150	250	300	600							
			200	150	180	130	150	160	300	350								
			250	200	200	150	160	180	360	400								
			500	250	250	160	180	200	400	500								
				500	300	180	200	250	500									
					400	200	250	300										
					500	250	300	350										
						300	350	400										
						350	400	500										
						400	500											
						500												

Stärke
in mm

180	200	225	250	275	300	400
600	250	600	500	600	600	800
	300		600			
	400					
	500					
	600					
	800					

Vierkant
in mm

20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	180	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Abweichende Abmessungen sind kurzfristig lieferbar.