

Daten & Fakten

Werkstoffcharakteristik

- Vorvergütet mit 280–325 HB
- Korrosionsbeständig
- Eingeschränkt narbfähig
- Verfügbar bis 405 mm Stärke

Material/Werkstoff

| Richtanalyse in % | | | | |
|-------------------|-----|------|----|------------------|
| C | Mn | S | Cr | |
| 0,04 | 1,2 | 0,12 | 13 | + Spurenelemente |

Eigenschaften im Vergleich

| Eigenschaft | ESANTIKOR ^{SL} | 1.2085 | 1.2316 |
|---|-------------------------|--------|--------|
| Zerspanbarkeit | •••• | •• | • |
| Korrosionsbeständigkeit | • | • | •• |
| Schweißbarkeit | ••• | • | • |
| Maßstabilität (in vielen Fällen entfällt das Spannungsarmglühen) | ••• | • | • |
| Gleichmäßige Härte über den Querschnitt | •• | • | • |
| Gleichmäßige Analyse über den Querschnitt | •• | • | • |
| Polierbarkeit | • | • | •• |

Wärmeleitfähigkeit

| Werkstoff | 20 °C | 300 °C | 700 °C |
|-------------------------|-------|--------|--------|
| ESANTIKOR ^{SL} | 21,6 | 24,9 | – |
| 1.2085 | 17,2 | 21,0 | 24,7 |
| 1.2316 | 17,2 | 21,0 | 24,7 |

Wärmebehandlungsdaten

| Bearbeitungsschritt | Temperatur | Dauer |
|---------------------|------------|------------------------------|
| Spannungsarmglühen | 480°C | mind. 4 h auf Kerntemperatur |

Schweißbarkeit



Einlagige Schweißnaht ohne Anlassen

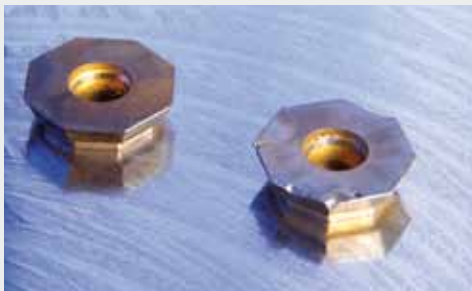


Einlagige Schweißnaht angelassen bei 480 °C

Die WEZ-Einflusszone weist trotz niedriger Vorwärmtemperatur bei richtigem Schweißzusatz praktisch keine Aufhärtungszone auf. Damit ist die Rissneigung deutlich geringer als bei vergleichbaren Werkstoffen.

Ihre Vorteile als Werkzeughersteller

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch hervorragende Zerspanungsleistung
- Minimaler Werkzeugverschleiß
- Geringer Maßverzug auch bei umfangreicher Zerspanung
- Sehr gute Schweißbarkeit
- Große Abmessungsvielfalt ständig verfügbar



Beide Schneidplatten waren zeitgleich mit selber Drehzahl bei hohem Vorschub im Einsatz. Mit der Schneidplatte links wurde **ESANTIKOR^{SL}** bearbeitet. Die Schneidplatte rechts kam bei einem herkömmlichen korrosionsbeständigen Stahl zum Einsatz.



Spanbild **ESANTIKOR^{SL}**



Spanbild 1.2316



Spanbild 1.2085

Ihre Vorteile als Werkzeuganwender

- Korrosionsbeständige Alternative zum Werkstoff 1.2312 oder ähnlichen Formrahmenstählen
- Höhere Produktionssicherheit durch erhöhte Zähigkeit
- Dank guter Schweißbarkeit sind Änderungen und Reparaturen einfach möglich.
- **ESANTIKOR SL** ist auch für genarbte Blasformen geeignet.



Korrosionsbeständigkeit



1.2312



ESANTIKOR^{SL}

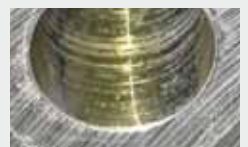
Glatte Oberflächen



ESANTIKOR^{SL}



1.2316



1.2085

