

ES 50 SW

1.2436, weichgeglüht
X 210 CrW 12

Charakteristik bzw. Verwendungszweck:
z.B. für Schnitt- und Stanzwerkzeuge;
sehr verschleißfest, geringe Form-
änderung beim Härten

Durchmesser in mm	Ausführung: geschält bzw. überdreht																			
	20,5	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	96	101	111	116	121
	126	131	141	151	161	171	181	192	202	212	222	232	242	252	262	272	282	303	313	323
	353	363	383	403																

Stärke in mm	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	180	200
	40	40	40	40	40	50	60	80	300	120	500	500	500	500	500
	60	50	50	60	50	60	80	100	500	500					
	80	60	60	80	60	80	100	120							
		80	80	100	80	100	150	200							
		100	100	200	100	120	200	305							
			120	250	150	150	250	500							
			200		200	200	305								
					250	250	500								
						305	305								
							500	350							
								500							

Vierkant in mm	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200

Ihre Wunschabmessungen sägen wir kurzfristig aus größeren Abmessungen zu.