

## ES Aktuell 1000

### Kurzname:

**40 CrMnNiMo 8-6-4**

### Werkstoff Nr.:

1.2738 EST

### Richtanalyse in %:

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0,4	1,5	2,0	0,25	1,0

### Anlieferungszustand:

Vergütet auf eine Härte von 280 bis 325 HB (950 - 1100 N/mm<sup>2</sup>)

### Charakteristik:

Gleichmäßige Härte über den Querschnitt, gute Polierbarkeit, narbfähig, gute Bearbeitbarkeit, nitrierbar, verchrombar.

### Allgemein übliche Verwendung:

Formen für Fernsehgehäuse und -rückwände, Kopierergehäuse, Stoßfängerformen, Formen für Armaturentafeln und große Karosserieaußenteile, Mülleimerformen, Druckgussrahmen.

### Besondere Hinweise:

Für viele Anwendungsbereiche ist der Sonderwerkstoff **ES Multiform SL** (verfügbar bis 600 mm Stärke, siehe Seite 17) eine interessante Alternative. Für größere Abmessungen möchten wir auch auf unsere Sondergüte **ES Aktuell 1200** (siehe Seite 32) hinweisen.

### Wärmebehandlungsdaten:

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Spannungsarmglühen	max. 480 °C	mind. 4 h	Ofen

Spannungsarmglühen empfehlen wir bei mehr als 30%iger Zerspanung vor der Fertigbearbeitung.

### Physikalische Eigenschaften:

**Wärmeausdehnungskoeffizient:** Zwischen 20 °C und:

100	200	300	400	500	600	700 °C
11,1	12,9	13,4	13,8	14,2	14,6	14,9

**Wärmeleitfähigkeit:**

20	350	700 °C
35,5	33,2	31,9

**Gebräuchliche Arbeitshärte:** Wird im Anlieferungszustand eingesetzt

### Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

### Anlassschaubild

