

ES Antikor S

Kurzname:

X 33 CrS 16

Werkstoff Nr.:

1.2085

Richtanalyse in %:

C	Si	Mn	Cr	S
0,3	0,5	1,0	16,0	0,1

Anlieferungszustand:

Vergütet auf 280-325 HB
(950-1100 N/mm²)

Charakteristik:

Korrosionsbeständiger Stahl mit deutlich verbesserter Zerspanbarkeit gegenüber Werkstoff 1.2316.

Allgemein übliche Verwendung:

Formrahmen, Werkzeuge zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen. Dieser Stahl empfiehlt sich, wenn die Zerspanbarkeit bei guter Korrosionsbeständigkeit im Vordergrund steht.

Besondere Hinweise:

Üblicherweise wird der Werkstoff ES Antikor S im Anlieferungszustand eingesetzt. Eine erneute Wärmebehandlung ist nicht zu empfehlen. ES Antikor S eignet sich nur für technische Polituren. Ansonsten empfehlen wir ES Antikor, Wst.-Nr. 1.2316 EST mod. (siehe Seite 19).

Für beste Zerspanbarkeit, mit vergleichbaren Eigenschaften wie sie der ES Antikor S (1.2085) aufweist, bieten wir Ihnen unsere Sondergüte ES Antikor SL (siehe Seite 14) an.

Wärmebehandlungsdaten:

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Spannungsarmglühen	max. 480 °C	mind. 4 h	Ofen

Spannungsarmglühen empfehlen wir bei mehr als 30%iger Zerspanung vor der Fertigbearbeitung.

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient: Zwischen 20 °C und:

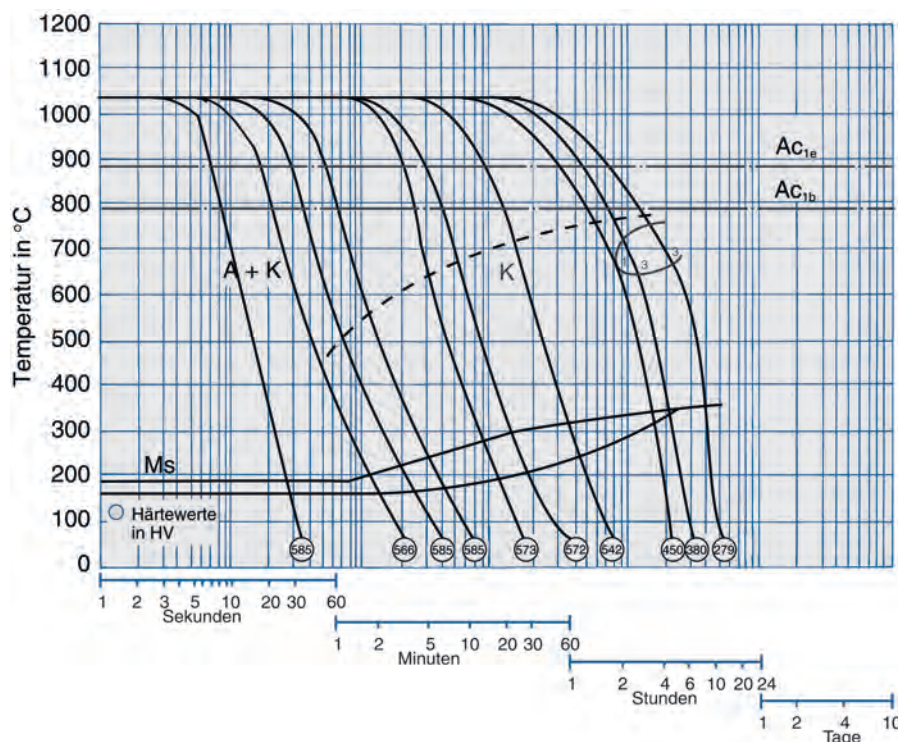
10 ⁻⁶ x m	100	200	300	400 °C
m x K	10,5	11,0	11,0	12,0

Wärmeleitfähigkeit:

	20	350	700 °C
	17,2	21,0	24,7

Gebräuchliche Arbeitshärte: Wird im Anlieferungszustand verwendet

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

