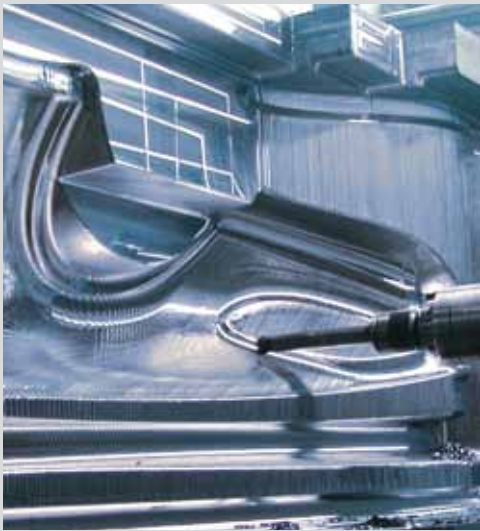


EschmannStahlgüte
ESMULTIFORM^{SL}



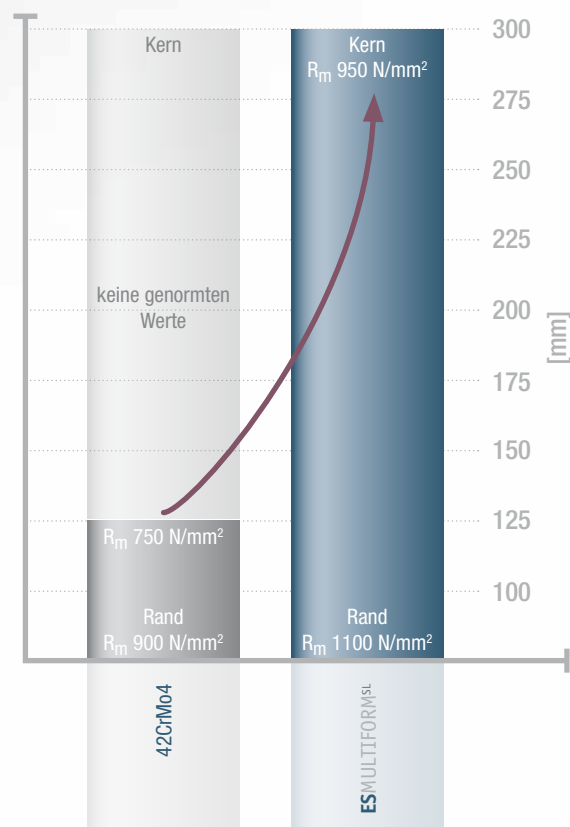
Produkte

Daten & Fakten

Material/Werkstoff

Richtanalyse in %						
Werkstoff	C	Mo	Cr	Ni	Mn	
ESMULTIFORM ^{SL}	0,39	0,2	2,0	0,2	–	+ Spurenelemente
1.2738 EST	0,4	0,25	2,0	1,0	1,5	
1.2311 EST	0,4	0,2	1,9	–	1,5	

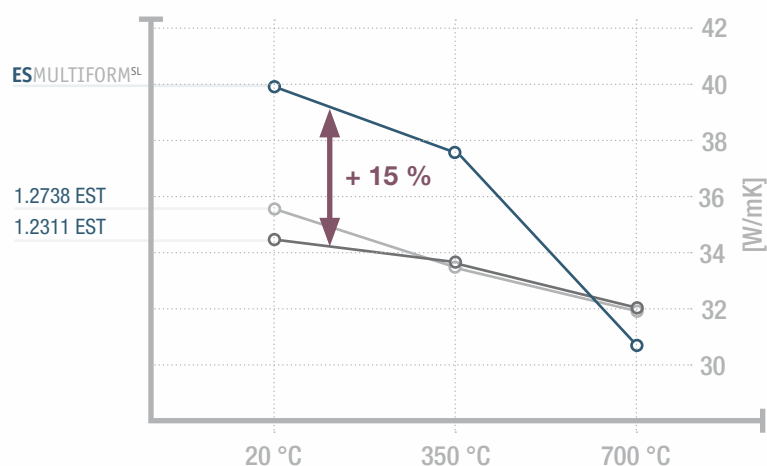
Zugfestigkeit



Wärmeleitfähigkeit [W/mK]

Werkstoff	20 °C	350 °C	700 °C
ESMULTIFORM ^{SL}	39,6	37,5	30,6
1.2738 EST	35,5	33,2	31,9
1.2311 EST	34,5	33,5	32,0

Bei 300 °C: 38,2 W/mK



Wärmebehandlungsdaten

Bearbeitungsschritt	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Spannungsarmglühen	max. 480 °C	mind. 4 h	Ofen



Großer Handlungsspielraum für vielseitige Einsatzbereiche

Aus den Bereichen Baustahl und Werkzeugstahl wurden die positiven Eigenschaften zu einem multiplen Werkstoff zusammengefügt. Der Stahl steht aufgrund des reduzierten Nickelgehalts konkurrenzlos im Wettbewerb.

- **Konstante mechanische Kennwerte**
- **Uneingeschränkt narbfähig**
- **Gute Zerspanbarkeit**
- **Hohe Wärmeleitfähigkeit**

” ESMULTIFORM^{SL} –
*Ergebnis kreativer
Werkstoffentwicklung!* “



Kreative Werkstofftechnologie hat einen Namen – **ESMULTIFORM^{SL}**

Die einzigartige EschmannStahlgüte bietet vielseitige Eigenschaften für eine Reihe von Industrien:

- **Verbesserte Durchvergütung gegenüber 42CrMo4**
- **Gewalzte Bleche bis 150 mm Stärke sind spannungsarm gegläht.**
- **Polierfähig**
- **Alle Oberflächenbehandlungsverfahren möglich**
- **Gute Schweißbarkeit**
- **Hohe Zähigkeit**



Werkzeug- und Formenbau

Optimal für anspruchsvolle Kunststoffformen – uneingeschränkt narbfähig mit hoher Wärmeleitfähigkeit



Maschinenbau

Gleichmäßige Zerspanungseigenschaften und eine Durchvergütbarkeit ermöglichen den effizienten Einsatz im Maschinenbau.



Hydraulikanwendungen

Formrahmen **Zahnräder**
 Maschinenbauelemente

Steuergeräte Düsenwerkzeuge

Hydraulik

Zeichnungsteile

Zahnstangen

Düsen für
die Folienextrusion

Regelungstechnik

Pumpen

Aggregate

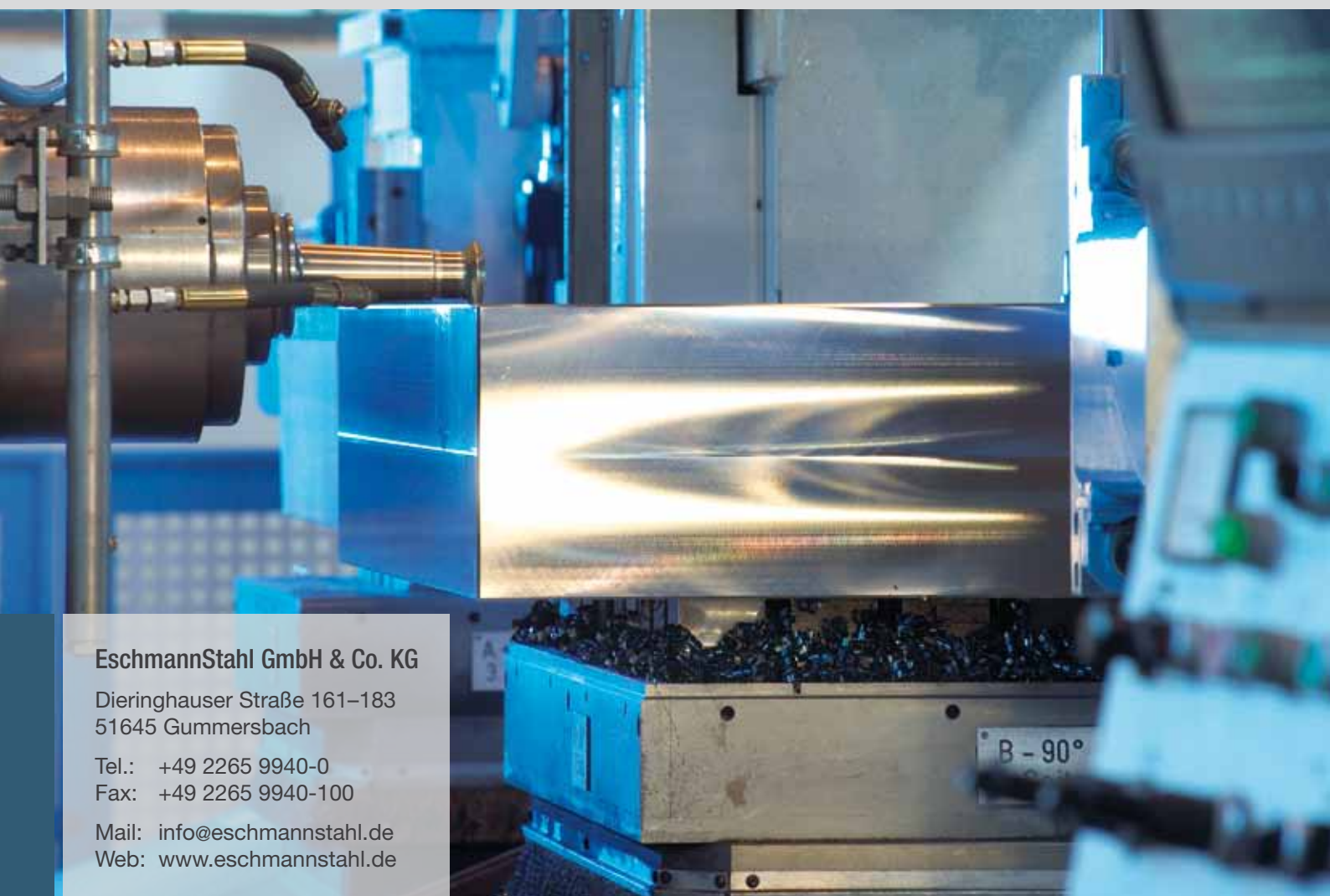
Kunststoffformen

Ventile

Ihre Vorteile

- Wirtschaftliche Alternative zu 1.2738, da reduzierter Nickelgehalt
- Geringer Verzug bei mechanischer Bearbeitung
- Hohe Oberflächengüte dank guter Polierbarkeit
- Nitrieren, Schweißen sowie Laser-/Induktivhärten und Beschichtung mit allen gängigen Verfahren
- Gute Produktionssicherheit durch hohe Zähigkeit
- Hohe Wärmeleitfähigkeit für dynamischere Temperierung
- Konstante mechanische Kennwerte für hohe Berechnungssicherheit
- Gleichmäßig hohe Zugfestigkeit bis in den Kern
- Konstante Zerspanungseigenschaften durch homogenes Gefüge





EschmannStahl GmbH & Co. KG

Dieringhauser Straße 161-183
51645 Gummersbach

Tel.: +49 2265 9940-0

Fax: +49 2265 9940-100

Mail: info@eschmannstahl.de

Web: www.eschmannstahl.de

Rechtshinweis: Die EschmannStahl GmbH & Co. KG hat die vorliegenden Informationen mit größtmöglicher Sorgfalt zusammengestellt.

Trotz aller Sorgfalt können sich Daten in der Zwischenzeit verändert haben. Folglich wird jede Haftung oder Gewähr hinsichtlich der Genauigkeit, Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen ausgeschlossen. Bei gemachten Angaben handelt es sich lediglich um Beschreibungen und Anhaltswerte, welche nur dann verbindlich sind, wenn sie als Zusagen in einem mit EschmannStahl GmbH & Co. KG abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich vereinbart werden. Des Weiteren behält sich die EschmannStahl GmbH & Co. KG das Recht vor, jederzeit ohne Voranmeldung Änderungen vorzunehmen. Die EschmannStahl GmbH & Co. KG weist jegliche Haftung für Schäden jeglicher Art, einschließlich Folgeschäden, die im Zusammenhang mit der Verwendung der bereitgestellten Informationen entstehen, zurück. Ältere Veröffentlichungen verlieren ihre Gültigkeit.

ESCHMANNSTAHL