



ES 50 SW

1.2436, weichgeglüht
X210CrW12

Charakteristik bzw. Verwendungszweck:
z.B. für Schnitt- und Stanzwerkzeuge; sehr
verschleißfest, geringe Formänderung beim
Härten

Festigkeit: max. 255 HB (855 N/mm²)

Durchmesser in mm	Ausführung: geschält bzw. überdreht																	
	20,5	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	96	101	111
	116	121	131	141	151	161	171	181	192	202	212	222	232	242	252	262	272	282
	303	313	323	353	403													

Stärke in mm	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	180
40	40	40	40	40	40	50	60	80	300	120	500	500	500	500
60	50	50	50	60	50	60	80	100	500	500				
80	60	60	60	80	60	80	100	120						
	80	80	100	80	100	150	200							
	100	100	200	100	120	200	305							
		120	250	150	150	250	500							
		200		200	200	305								
				250	250	500								
				305	305									
				500	350									
					500									

Vierkant in mm	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200