



# ES 275 K

1.2767, weichgeglüht  
45NiCrMo16

Charakteristik bzw. Verwendungszweck:  
gut härtpbarer und zäher Werkzeugstahl für  
Kunststoffformen, Schneidwerkzeuge für dickere  
Abmessungen und Schrottscherenmesser

Festigkeit: max. 285 HB (965 N/mm<sup>2</sup>)

Durchmesser in mm	Ausführung: geschält bzw. überdreht																	
	20,5	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	101	111	121
	131	141	151	161	172	182	192	202	212	222	232	242	252	262	272	282	303	313
	333	353	383	403	423	453	503											

Stärke in mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	85	90	100	110
160	60	60	1250	60	1250	60	1010	80	1010	100	160	1010	160	160	1010	
200	80	80	80	80	80	100	110	200	200	200						
250	100	100	100	100	100	110	120	250	250	250						
300	160	110	110	110	110	120	130	300	300	300						
400	200	140	130	130	130	130	160	350	350	350						
500	250	160	160	160	160	140	200	400	400	400						
1010	300	200	200	200	200	150	250	500	500	500						
1250	350	250	250	250	250	160	300	1010	1010	1010						
1600	400	300	300	300	300	200	350	1250	1250							
	500	350	350	350	350	250	400	1600	1600							
	1010	400	400	400	400	300	450	2000								
	1250	500	500	450	350	500										
	1600	1010	1010	500	400	1010										
		1250	1250	1010	500	1250										
		1600	1600	1250	1010	1600										
			2000	1600	1250	2000										
				2000	1600											
					2000											

Stärke in mm	120	130	140	150	165	175	205	255	305	405
	200	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010
	250									
	300									
	350									
	400									
	500									
	1010									

Vierkant in mm				
	40	60	80	100

## ES 275 K ESU

1.2767 ESU, weichgeglüht  
45NiCrMo16

Festigkeit: max. 285 HB (965 N/mm<sup>2</sup>)

Charakteristik bzw. Verwendungszweck:  
hochglanzpolierbarer, sehr zäher Werkzeugstahl  
für Kunststoffformen, Schneidwerkzeuge für dicke  
Abmessungen und Schrottscherenmesser

Stärke in mm	300
	600